

Відзив
На дипломну роботу магістра на тему
Обґрунтування стадіального виділення концентрату.
Студента Горбенко Іллі Володимировича
Гр. 184м-19-2

Найбільш енергоємним процесом в збагаченні корисних копалин є подрібнення, тому будь-яке вдосконалення технологічного процесу, спрямоване на зниження електроспоживання є актуальним. У даній роботі пропонується виводити зі збагачувального процесу відкриту рудну фракцію після кожного підготовчого процесу. Крім цього, виключається надподрібнення, що передбачає зниження втрат цінного мінералу в хвостах.

Мета роботи - зниження енергоспоживання.

Ідея роботи - виведення підготовлених відкритих фракцій з подальшого технологічного процесу після кожної підготовчої операції.

Об'єктом дослідження є технологія збагачення залізних руд.

Предметом дослідження є сепараційний процес сильномагнітних тонкоподрібнених руд.

Наукова новизна полягає у визначенні меж допустимого вилучення багатих зростків у концентрат і бідних зростків у хвості.

Практична значимість роботи полягає в зниженні енергоспоживання збагачувального процесу.

Методика дослідження була прийнята як чисельний пошук можливості реалізації прийнятої ідеї. Оскільки, якщо теоретичний результат позитивний, то експериментальний пошук буде гірше, але досягнення його можливо.

Нами було пророблена значна обчислювальна робота, яка показала, що виділити чисті хвості за допомогою магнітної сепарації досить легко, а виділення концентрату можливо гравітаційним поділом за допомогою трехпродуктових апаратів з досить складною технологічною схемою. Все це потребує докорінної зміни існуючої технології, тому, хоча результат досягнутий, але потребує доопрацювання. Оцінка по роботі - добре.

Керівник роботи
Д-р техн. наук, проф. каф. ТПМ

Младецький І.К.