

**Демонстраційний матеріал  
до кваліфікаційної роботи магістра  
на тему:**

**«Дослідження санітарно-гігієнічних умов праці гірників та розробка  
заходів з підвищення ефективності вентиляції підготовчих виробок на  
шахті «Степова» ПрАТ «ДТЕК Павлоградвугілля»»**

Виконавець: студент 2 курсу, групи 184м-19-7

(підпись)

Букатинський В.В.  
(прізвище та ініціали)

Керівник кваліфікаційної роботи:

(підпись)

доц. Іконніков М.Ю.  
(прізвище та ініціали)



**Мета кваліфікаційної роботи:** підвищення ефективності вентиляції підготовчих гірничих виробок та безпеки праці при подальшому розвитку гірничих робіт на шахті «Степова».

**Об'єкт розробки** - комплекс заходів щодо вентиляції гірничих виробок та безпеки праці на прохідницькій дільниці шахти.

**Предмет розробки:** параметри застосування засобів вентиляції та засобів що підвищують безпеку праці в гірничих виробках.

# ХАРАКТЕРИСТИКА ШАХТИ «СТЕПОВА»

**Виробнича потужність шахти становить 1,3 млн. т вугілля на рік**

**Шахтне поле розкрите двома центрально-здвоєними вертикальними стовбурами:  
головним і допоміжним**

**Схема підготовки шахтного поля – погоризонтна**

**Система розробки – стовпова.**

**Механізація видобутку вугілля – межкомплекси OSTROJ та струг DBT**

**Спосіб проведення гірничих виробок – комбайновий (КСП – 32, КСП – 33, EBZ - 160)**

**Категорія шахти по газу - надкатегорна.**

**Транспортування вугілля – повна конвеєризація.**

**Схема провітрювання видобувних дільниць - прямоточна.**

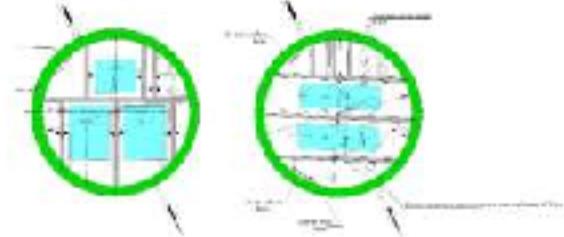
**Спосіб провітрювання тупикових виробок – нагнітальний.**

Технологическая схема очистных работ  
(164 лава)  
М 1:100

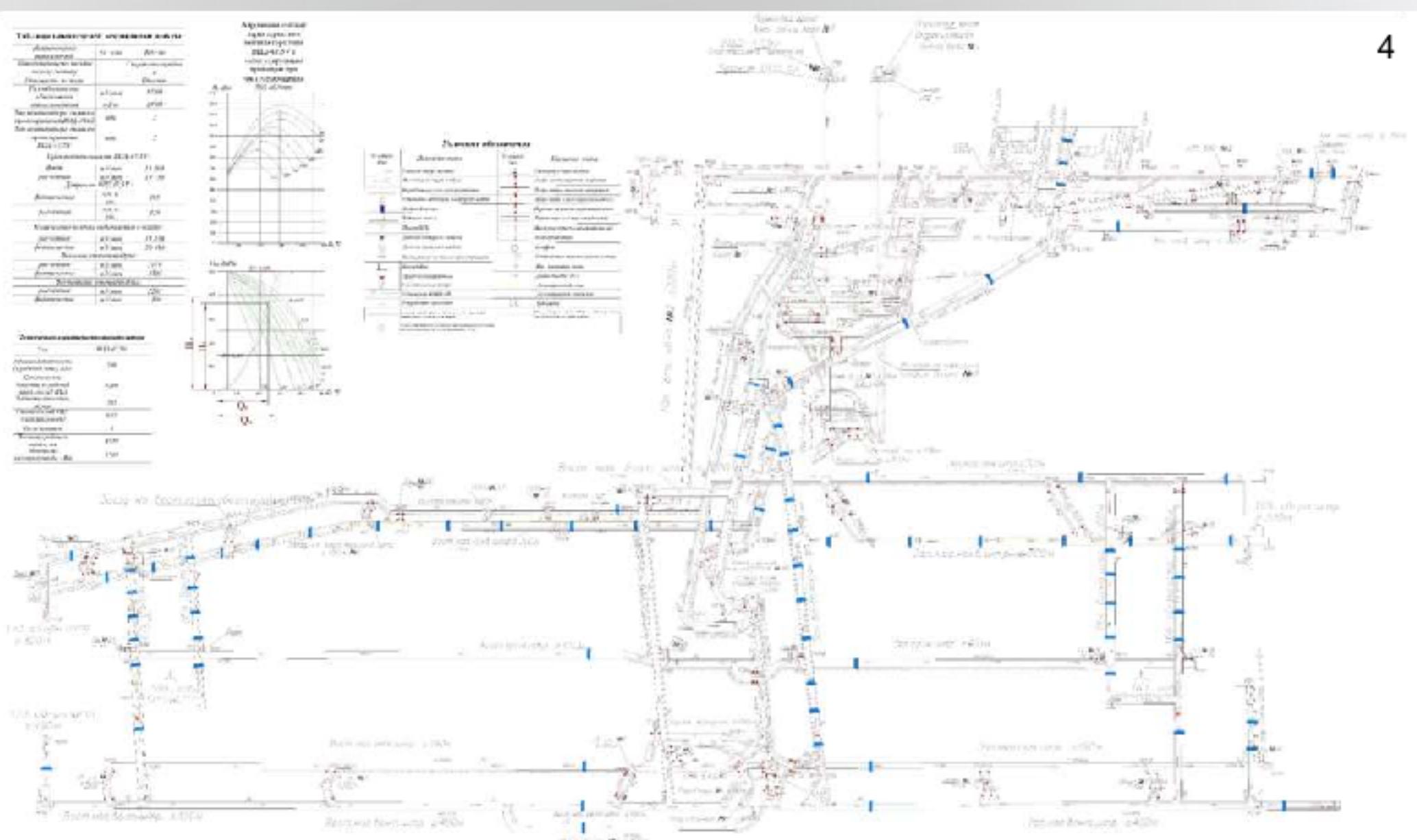
Технологическая схема ведения  
подготовительных работ  
(185 сборный штракс г. 490 м)  
*M: 1:100*



Спиральный ствол  
М 1:100



Система технологій видобутку вугілля  
шахти «Степова»



## **СХЕМА ВЕНТИЛЯЦІЇ ШАХТИ «СТЕПОВА»**

## Вихідні дані для розрахунку витрат повітря для провітрювання 168 збірного штреку з горизонту 490 м

Найменування	Позначення	Од. вим.	Значення
Максимальна довжина трубопроводу	L	м	1400
Максимальна кількість чоловік одночасно працюючих у вибі	Nчол.з.п	чол.	25
Площа поперечного перерізу виробки в просвіті	S	м <sup>2</sup>	17,7
Повна потужність вугільних пачок пласта	m <sub>т</sub>	м	0,9
Фактична швидкість посування вибою	V <sub>п.ф</sub>	м/доб	2,4
Технічна продуктивність комбайна	j	т/хв	0,7
Щільність порід	γ	т/м <sup>3</sup>	1,24
Мінімально допустима швидкість руху повітря в прізабойному просторі по ПБ.	V <sub>н.мін</sub>	м <sup>3</sup> /хв	0,25
Середня концентрація метану у вихідному струмені тупикової виробки в 10-15м від її гирла	$\bar{C}_n$	%	0,3
Середня концентрація метану перед ВМП	$\bar{C}_0$	%	0,00
Діаметр трубопроводу	d	м	1,0
Коефіцієнт, що враховує зміну метановиділення у час	k <sub>т.ф</sub>		1,0



Вентилятор місцевого провітрювання ВМЕУ-8

## Заходи безпеки при проведенні підготовчої виробки

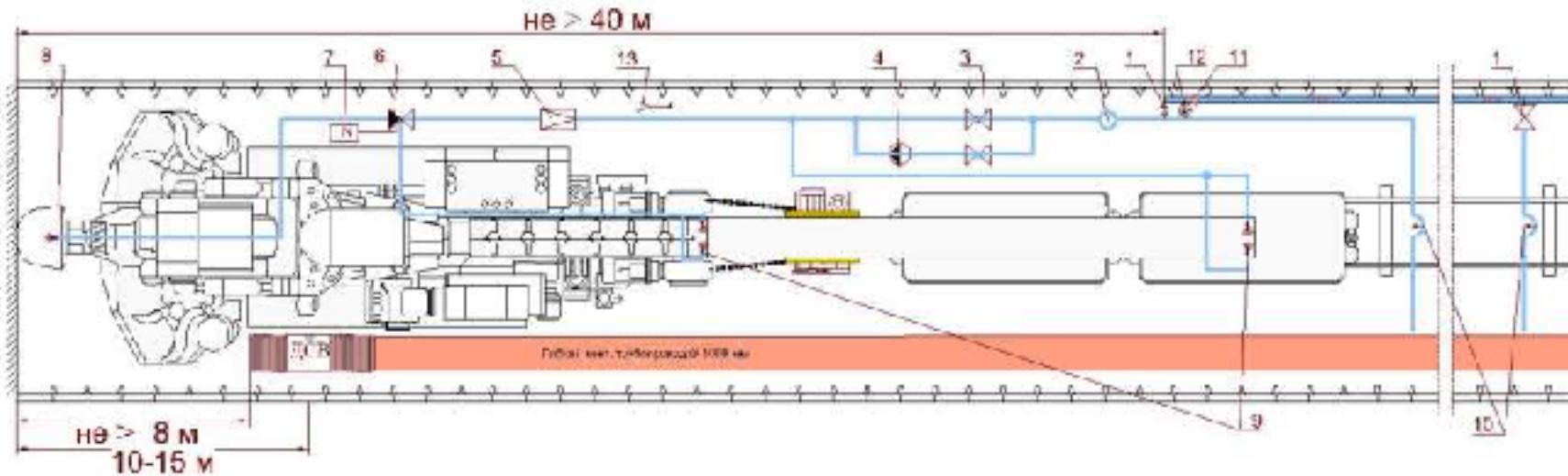


Система АСВП-ЛВ в виробці

### Характеристика системи АСВП-ЛВ

1. Довжина пламягасящеї хмари, не менше	30 м
2. Мінімальна чутливість спрацювання системи	0,02 МПа
3. Інерційність спрацювання системи	15-20 мс
4. Маса вогнегасної порошку	25 кг
5. Обсяг робочої порожнини	1326 м <sup>3</sup>
6. Робочий тиск стисненого повітря в робочій порожнині	10-14 МПа

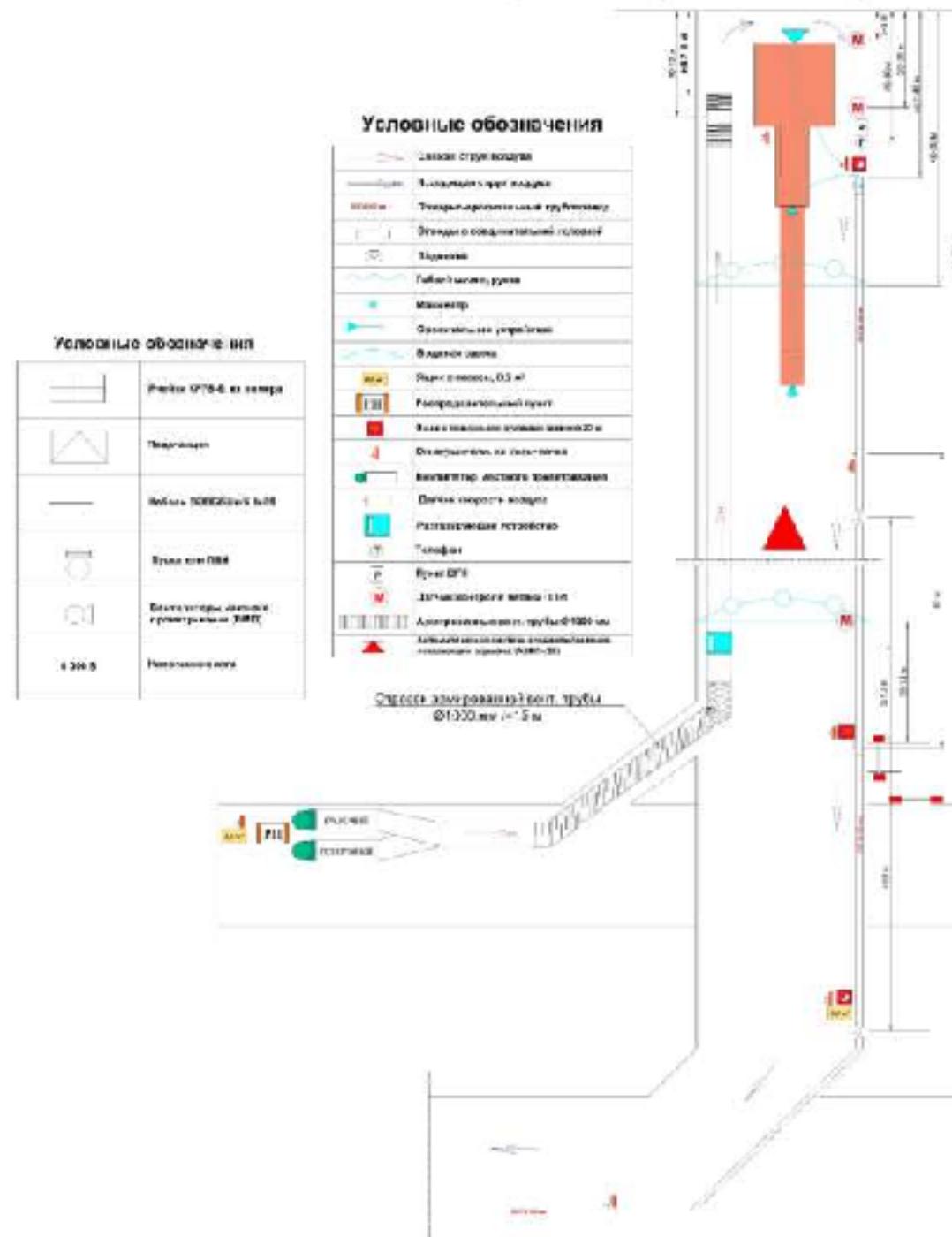
## Схема протипилових заходів в підготовчій виробці



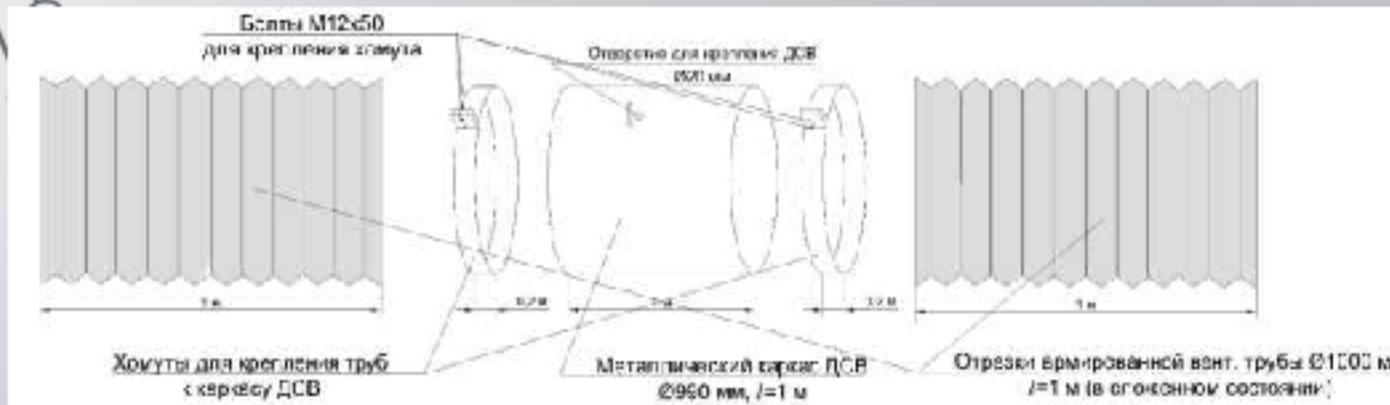
Оборудуванням для підвищення надійності

№	Оборудование	Марка ГОСТ	Ед. изм.	Кол-во
1.	Вибрато-шлаковий дріт	ДБУ44	шт.	2
2.	Дільниця: залізничний	ДБУ44	шт.	1
3.	Кран промисловий	НПМ52	шт.	1
4.	Насосна установка	ДНО	шт.	1
5.	Флангово-шлаковий	КПШ-10	шт.	1
6.	Агрегат промислового відстругання	ГОСТ19982-79	шт.	1
7.	Складова автомобіль в блокуванні		шт.	1
8.	Організація об'єкта з комбайном		шт.	1
9.	Форвардер	ДФ-1,5/15	шт.	2
10.	Видачний шахтник	РД-1	шт.	2
11.	Флангово-шлаковий	ФД250	шт.	1
12.	Танкодір	ЧД100	шт.	1
13.	Ручний видалювач	РВ1	шт.	1
14.	Тримачівська ПОТ	ГОСТ19984-79	шт.	1

## Схема противодії захищеної підготовчої виробки



# Рішення щодо поліпшення системи вентиляції виробки



Порядок і схема стикування армованої вентиляційної трубы Ø1000 мм і каркаса датчика швидкості повітря (ДСВ)



Загальний вигляд армованої вентиляційної трубы

## Застосування армованої вентиляційної труби на сполученні виробок



## ВИСНОВКИ ПО КВАЛІФІКАЦІЙНІЙ РОБОТІ :

Кваліфікаційна робота магістра є завершеною випускною кваліфікаційною роботою в якій вирішена проблема розробки системи вентиляції та безпеки праці у підготовчій виробці при відпрацюванні запасів вугілля пласта с6 шахти «Степова» .

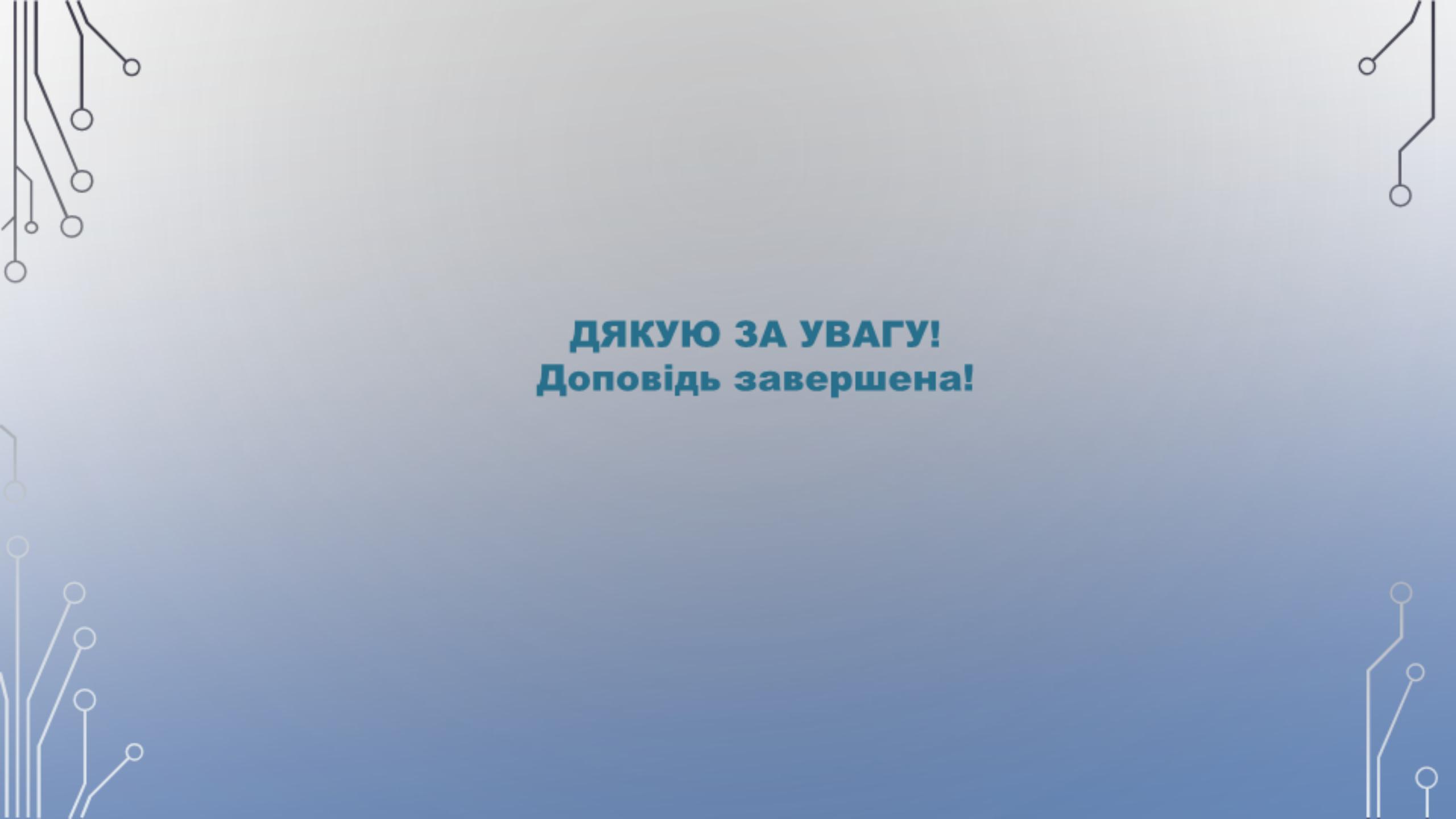
**Основні результати роботи полягають у наступному:**

1. У першому розділі описано гірничо-геологічна характеристика родовища, а також проведений аналіз стану охорони праці на шахті «Степова», наведено вихідні дані для виконання кваліфікаційної роботи.
2. У другому розділі проведені розрахунки вентиляції шахти і розраховані параметри очисної виїмки.
3. У третьому розділі проведений розрахунок вентиляції 168 збірного штреку горизонту 490 м. Запропоновані засоби безпеки при веденні робіт. Запропоновано рішення, що збільшують інтенсивність провітрювання виробки і зменшують час на нарощування вентиляційного става.

Очікуваний економічний ефект від запропонованих технічних рішень складе приблизно 1,2 млн. грн. на рік..

Практичне значення роботи полягає в підвищенні безпеки праці в підготовчих гірничих виробках шахти.

Технічне рішення може знайти застосування на більшості шахт Західного Донбасу.



**ДЯКУЮ ЗА УВАГУ!**  
**Доповідь завершена!**