

Кафедра Механіко-машинобудівний факультет
Технологій машинобудування та матеріалознавства
(повна назва)

ПОЯСНЮВАЛЬНА ЗАПИСКА
кваліфікаційної роботи ступеня бакалавра

студента Мироненко Владислава Ігоровича
(ПІБ)

академічної групи 131-16-1
(шифр)

спеціальності 131 Прикладна механіка
(код і назва спеціальності)

за освітньо-професійною програмою Комп'ютерні технології машинобудівного виробництва
(офіційна назва)

на тему Проект технологічного процесу виготовлення деталі
«Кронштейн» в умовах серійного виробництва з розробкою
спеціального пристосування

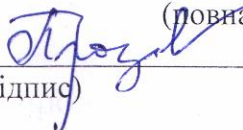
(назва за наказом ректора)

Керівники	Прізвище, ініціали	Оцінка за шкалою		Підпис
		рейтинговою	інституційною	
кваліфікаційної роботи	Піньковський С.Г.	60		
розділів				
Аналітичний	Піньковський С.Г.	60		
Технологічний	Піньковський С.Г.	60		
Спеціальний	Піньковський С.Г.	60		

Рецензент				
Нормоконтроль		60		

Дніпро
2020

ЗАТВЕРДЖЕНО:
завідувач кафедри
технологій машинобудування та матеріалознавства

(повна назва)
 В.В. Проців
(підпис) (прізвище, ініціали)

« _____ » _____ 2020 року

ЗАВДАННЯ
на кваліфікаційну роботу
ступеню бакалавра
(бакалавра, спеціаліста, бакалавра)

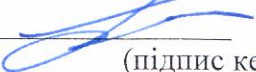
Студенту Мироненко В.І. академічної групи 131-16-1 ММФ
(прізвище та ініціали) (шифр)

спеціальності 131 Прикладна механіка
спеціалізації _____

за освітньо-професійною програмою «Комп'ютерні технології машинобудівного виробництва»

на тему Проект технологічного процесу виготовлення деталі «Кронштейн» в умовах серійного виробництва з розробкою спеціального пристосування затверджену наказом ректора НТУ «Дніпровська політехніка» від _____ за № _____

Розділ	Зміст	Термін виконання
Аналітичний	Характеристика об'єкта виробництва; Аналіз технологічності конструкції деталі (додається 1 лист кресленика деталіф. А1)	21.05 2020
Технологічний	Проект технології обробки деталі «Кронштейн» (додається 1 лист кресленика заготовки та 2 листи графічного матеріалу з налагодження миф. А1)	30.05 2020
Спеціальний	Проект розробки спеціального пристосування та калібр скоби (додається 1 лист збірного кресленика заготовки зі спеціальним пристроєм)	10.06 2020

Завдання видано  С.Г.Піньковський
(підпис керівника) (прізвище, ініціали)



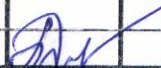
Дата видачі _____ 2020

Дата подання до екзаменаційної комісії _____ 2020

Прийнято до виконання  В.І.Мироненко
(підпис студента) (прізвище, ініціали)

Зміст

1	Аналітичний розділ	5
1.1	Введення	5
1.2	Характеристика об'єкта виробництва	6
1.3	Аналіз технологічності конструкції деталі	8
2	Технологічний розділ.....	8
2.1	Призначення річної виробничої програми випуску деталі.....	8
2.2	Вибір та економічне обґрунтування способу отримання заготовки...	9
2.3	Розробка технологічного маршруту виготовлення деталі.....	12
2.4	Розрахунок припусків та міжопераційних розмірів механічної обробки	14
2.5	Детальна розробка операцій технологічного процесу виготовлення де- талі.....	15
3	Спеціальний розділ	26
3.1	Проектування верстатного пристрою.....	26
3.2	Проектування контрольного пристрою.....	27
	Висновки.....	29
	Список посилань.....	30
	Додаток А Відомість матеріалів кваліфікаційної роботи.....	
	Додаток Б Комплект технологічної документації.....	
	Додаток В Відгук керівника кваліфікаційної роботи.....	

ТММ.ОПІВ.20.07.ПЗ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Мироненко		
Провер.				
Реценз.				
Н. Контр.				
Утверд.				
Кваліфікаційна робота			Лит.	Лист
			4	Листов
НТУ «ДП»				

Поз.	Формат	Позначення	Найменування	Кол. листів	Примітка		
			<u>Документація</u>				
A4		TMM.KPB-20.07.00ПЗ	Пояснювальна записка				
A4		02070743.01140.00001	Комплект техдокументації				
			Презентаційні матеріали		E-файл		
			<u>Графічні матеріали</u>				
A1		TGM.ПД20.07.01	Кронштейн правий	1	РЧ		
A2		TGM.ПД20.07.02	Кронштейн правий (загото-	1	РЧ		
A1		TGM.ПД20.07.03	Наладка технологічна оп05	1			
A1		TGM.ПД20.07.04	Наладка технологічна оп10	1			
A3		TGM.ПД20.07.05	Станочне пристосування оп05	1	СЧ		
				1			
				1			
				1			
				1			
			TMM.KPB-20.08.06.00				
Из	Лист	№ Докум.	Подпись	Дата			
Разраб.	Мирошник				Лист	Лист	Листов
Руковод							1
Н.контр.					НТУ «ДП»		
Утв.	Процив						
			Матеріали дипломного проекту				

ДВНЗ «НГЧ»		18	1
Кронштейн		02070743.	01140.00001

«Утверждаю»

Главный инженер ()
 « » 2020г.


ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС

МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ

Кронштейн

СОГЛАСОВАНО:

Метрод. контроль ()
 Вед. технолог ()
 Н. контроль ()
 Акт № вст « » 20 г.
 Подпись _____

Гл. специалист ()
 Нач. мехбюро ()
 Разработчик  (Ищукевичев)

Додаток А

Поз.	Формат	Позначення	Найменування	Кол. листів	Примітка
			<u>Документація</u>		
A4		TMM.KPB-20.07.00P3	Пояснювальна записка		
A4		02070743.01140.00001	Комплект техдокументації		
			Презентаційні матеріали		Е-файл
			<u>Графічні матеріали</u>		
A1		TGM.PD20.07.01	Кронштейн правий	1	РЧ
A2		TGM.PD20.07.02	Кронштейн правий (загото-	1	РЧ
A1		TGM.PD20.07.03	Наладка технологічна оп05	1	
A1		TGM.PD20.07.04	Наладка технологічна оп10	1	
A3		TGM.PD20.07.05	Станочне пристосування оп05	1	СЧ
				1	
				1	
				1	
				1	
				TMM.KPB-20.08.06.00	
Из	Лист	№ Докум.	Подпись	Дата	
Разраб.					
Руковод					
Н.контр.					
Утв.	Против				
				Матеріали дипломного проекту	
				Лист Лист Листов	
				1	
				НТУ «ДП»	

Додаток В

Відгук керівника кваліфікаційної роботи

Мирошник Владислав Євгорович
керує обслуговуванням робочої частини
"Краса Технологічного процесу вч-
"Товариство" "Дружба" ... згідно
з завдання і в повному обсязі.

Під час роботи конкурентів було
зрештою мало, але робота була
здійснена згідно з технічними
та спеціальними вимогами.

Загалом робота могла бути оціне-
на, задовільно (50 балів)

Керівник роботи
Стр. Мандраєв Олександр ТМН

 С. Мандраєв