

До захисту
Стриженов

Міністерство освіти і науки України
Національний технічний університет
«Дніпровська політехніка»

Кафедра Механіко-машинобудівний факультет
Технологій машинобудування та матеріалознавства
(повна назва)

ПОЯСНЮВАЛЬНА ЗАПИСКА
кваліфікаційної роботи ступеню бакалавра

студента Дубяги Іллі Олеговича
(ПІБ)

академічної групи 131-19-1
(шифр)

спеціальності 131 Прикладна механіка
(код і назва спеціальності)

за освітньо-професійною програмою
Комп'ютерні технології машинобудівного виробництва
(офіційна назва)

на тему Проектування процесу механічної обробки деталі «Напрямна»
з розробкою верстатного пристрою

(назва за наказом ректора)

Керівники	Прізвище, ініціали	Оцінка за шкалою		Підпис
		рейтинговою	інституційною	
кваліфікаційної роботи	Богданов О.О.	92	Відмінно	Богданов
розділів				
Аналітичний	Богданов О.О.	92	Відмінно	Богданов
Технологічний	Богданов О.О.	92	Відмінно	Богданов
Спеціальний	Богданов О.О.	92	Відмінно	Богданов
Рецензент	Кривороз В.В.	90	Відмінно	Кривороз
Нормоконтролер	Рубан В.М.	90	Відмінно	Рубан

Дніпро
2023

ЗАТВЕРДЖЕНО:
завідувач кафедри

Технологій машинобудування та матеріалознавства
(повна назва)


(підпис)

В.А. Дербоба
(прізвище, ініціали)

« 01. » 05 2023 року

ЗАВДАННЯ
на кваліфікаційну роботу
ступеню бакалавр
(бакалавр, спеціаліст, магістр)

студенту Дубягі І.О. академічної групи 131-19-1
(прізвище та ініціали) (шифр)

спеціальності 131 Прикладна механіка

за освітньо-професійною програмою Комп'ютерні технології машинобудівного виробництва
(офіційна назва)

на тему Проектування процесу механічної обробки деталі «Напрямна»
з розробкою верстатного пристрою

затверджену наказом ректора НТУ «Дніпровська політехніка» від 01.05.2023 № 310-с

Розділ	Зміст	Термін виконання
Аналітичний	Характеристика об'єкту виробництва; аналіз технологічності конструкції деталі; висновки	01.05.23-07.05.23
Технологічний	Вибір методу отримання заготовки; розробка маршруту обробки деталі; розрахунок припусків на механічну обробку; розрахунок режимів різання та норм часу; висновки	08.05.23-21.05.23
Спеціальний	Розробка верстатного пристосування; складання кресленика та специфікації; висновки	22.05.23-28.05.23

Завдання видано 
(підпис керівника)

О.О. Богданов
(прізвище, ініціали)

Дата видачі 01.05.2023

Дата подання до екзаменаційної комісії 01.06.2023

Прийнято до виконання


(підпис студента)

І.О. Дубяга
(прізвище, ініціали)

Лист	№ докум.	Підп.	Дата	Літ.	Лист	Листів	Позначення		Кіль.	Приміт.
							Найменування			
								<u>Документація</u>		
								Складальний кресленик	1	
								<u>Деталі</u>		
1								Корпус	1	
2								Упор	1	
								<u>Стандартні вироби</u>		
3								Прихват 7011-0577 ГОСТ 14732-69	4	
4								Пластина опорна 7034-0471	4	
5								Гідроциліндр Д 7021-4007 СТП1-75	4	
6								Установ 7052-0001 ГОСТ 13443-68	4	
7								Гвинт натискний 7006-0337 ГОСТ 13430-68	1	
8								Опора 7035-0299 ГОСТ 4084-68	4	
9								Пружина 7039-2023 ГОСТ 13165-67	4	

ТММ.131-ОППБ.23.03.04.СК

Лист	№ докум.	Підп.	Дата
Розроб.	Дубяга		01.06.23
Перев.	Богданов		01.06.23
Інженер.	Рубан		
Зам.	Сергач		

Верстатне пристосування

Літ.	Лист	Листів
	1	2

НТУ «ДП»,
131-19-1 ММФ

Результат перевірки унікальності тексту

Випускної кваліфікаційної роботи бакалавра Дубяги І.О.



Ім'я користувача:
Олександр Богданов

ID перевірки:
1015393555

Дата перевірки:
02.06.2023 14:03:16 EEST

Тип перевірки:
Doc vs Internet + Library

Дата звіту:
02.06.2023 14:05:10 EEST

ID користувача:
100010623

Назва документа: 3 Кв робота Дубяга І 131-19-1

Кількість сторінок: 76 Кількість слів: 9597 Кількість символів: 56647 Розмір файлу: 2.74 MB ID файлу: 1015057953

9.21% Схожість

Найбільша схожість: 1.93% з Інтернет-джерелом (<https://ir.nmu.org.ua/bitstream/handle/123456789/159113/%D0%9B%D>)

9.21% Джерела з Інтернету 494

Сторінка 78

0.22% Джерела з Бібліотеки 22

Сторінка 81

Виконавець
кваліфікаційної роботи

І.О. Дубяга

Керівник
кваліфікаційної роботи

О.О. Богданов

Перевірив текст

О.О. Богданов

Завідувач кафедри

В.А. Дербоба

Відгук
на кваліфікаційну роботу бакалавра
студента групи 131-19-1 Дубяги Іллі Олеговича
на тему: Проектування процесу механічної обробки деталі
«Напрямна» з розробкою верстатного пристрою

Об'єкт розробки кваліфікаційної роботи студента Дубяги Іллі Олеговича є технологічний процес механічної обробки деталі «Напрямна».

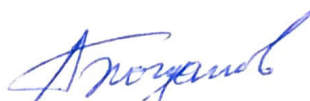
В аналітичному розділі за стандартною методикою виконано аналіз деталі на технологічність, приведено службове призначення деталі, розглянуто хімічний склад та механічні властивості матеріалу виробу.

Технологічний розділ присвячено розробці технологічного маршруту виготовлення деталі з вибором верстатного обладнання, інструменту, пристосувань. Розраховано припуски на механічну обробку, визначені режими різання та норми часу на операції. Кресленики заготівлі, деталі, карта наладки та технологічна документація на високому рівні ілюструють процес механічної обробки.

В спеціальному розділі розроблено верстатний пристрій для установки деталі на фрезерній операції. Проведено його розрахунок та перевірено на точність. Виконано робочий кресленик пристосування, складено специфікацію.

Кваліфікаційна робота виконана самостійно, в повному обсязі, відповідно до вимог, які пред'являються до випускних кваліфікаційних робіт. Робота може бути допущена до захисту з рекомендованою оцінкою «відмінно», а її автор заслуговує на здобуття ступеня бакалавра зі спеціальності 131 Прикладна механіка за освітньо-професійною програмою «Комп'ютерні технології машинобудівного виробництва».

Керівник
кваліфікаційної роботи
доцент, к.т.н.



О.О. Богданов

Рецензія
на кваліфікаційну роботу бакалавра
студента Дубяги Іллі Олеговича

Тема: Проектування процесу механічної обробки деталі «Напрямна» з розробкою верстатного пристрою.

Спеціальність: 131 Прикладна механіка.

Освітньо-професійна програма: Комп'ютерні технології машинобудівного виробництва.

Група: 131-19-1 ММФ.

Короткий зміст проєкту:

В аналітичному розділі розглянуто службове призначення виробу та його основні характеристики, показано, що конструкція – технологічна.

В технологічному розділі розроблено маршрут механічної обробки деталі з обґрунтуванням методу отримання заготовки, призначенням припусків на обробку. Визначені режими різання та норми часу. Розраховані данні зведені до таблиць.

В спеціальному розділі спроектовано верстатне пристосування для фрезерної операції.

Недоліки роботи: у пояснювальній записці та технологічній документації є деякі неточності, обмежена кількість карт наладки.

Загальна характеристика роботи: робота виконана в повному обсязі. Виявлені зауваження не знижують якість виконаної роботи.

Позитивні особливості: графічна частина роботи та технологічна документація добре ілюструють процес механічної обробки деталі. Розроблений технологічний маршрут свідчить про достатньо високий рівень підготовки студента.

Оцінка кваліфікаційної роботи: відмінно.

Рецензент:

Доцент кафедри
автомобіль та авт.
господарства, К.Т.Н.



Кривець В.В.