



АНТИКРИЗОВІ ЗАХОДИ ТА ПІДВИЩЕННЯ ЕФЕКТИВНОСТІ ВИРОБНИЦТВА ТОВ «ЦЗФ «КУРАХІВСЬКА»



Олександр Копарєв
головний технолог
ТОВ «ЦЗФ «Курахівська»
KoparevAV2@dtek.com



Едуард Кравчук
головний механік
ТОВ «ЦЗФ «Курахівська»
KravchukEV@dtek.com

В умовах, пов'язаних з важким соціально-економічним становищем в Україні, відсутністю земельних ділянок під будівництво мулонакопичувача, з метою покращення технології виробництва та зниження собівартості продукції на ТОВ «ЦЗФ «Курахівська» у 2015 – 2016 роках впроваджено низку заходів: введення в експлуатацію радіального згущувача на операції «Згущення рідких відходів» з додаванням аніонних флокулянтів і встановлення еластичних просіюючих поверхонь на грохоти операцій сухої класифікації та зневоднення продуктів збагачення важкосередовищної сепарації.

Введенню в експлуатацію радіального згущувача Ц-12М2 передували наступні кроки: модернізація вузла завантаження радіального згущувача, монтаж системи приготування концентрованого та робочого розчинів аніонного флокулянта, проведення експериментів зі встановлення точок дозування розчинів флокулянту, підбір аніонного флокулянта з урахуванням

його потужності заряду і молекулярної маси. При проведенні експериментів з підбору флокулянта для газової марки вугілля Західно-Донбаського вугільного басейну було залучено низку компаній-постачальників, якими було надано тридцять три зразки флокулянтів. Експерименти проводилися у лабораторних умовах ТОВ «ЦЗФ «Курахівська» за методою, розробленою та адаптованою під технологічний процес підприємства. За зразок використовувався флокулянт, що застосовується у промисловій експлуатації фабрики. На підставі отриманих даних за результатами лабораторних досліджень відібрано зразки для проведення промислових випробувань аніонних флокулянтів в умовах ТОВ «ЦЗФ «Курахівська». В результаті проведених робіт підприємством досягнуто мети щодо продовження терміну експлуатації мулонакопичувача за рахунок зниження в 2 рази об'ємного навантаження на нього.

З метою зниження витрат на закупівлю витратних матеріалів для збагачувального обладнання, зниження технологічних простоїв підприємства на ТОВ «ЦЗФ «Курахівська» було проведено модернізацію грохотів ПСЛ-72К, ПСТ-72-2 на операції сухої класифікації вугілля та грохотів ПСЛ-62У і ВП-2 та зневоднення продуктів збагачення важкосередовищної сепарації. Переобладнання підрешітників грохотів дозволило встановлювати на них еластичні просіюючі поверхні. В результаті ефективність грохочення грохотів сухої класифікації зросла на 80%, виникла можливість якісніше переробляти рядове вугілля з більш високими показниками вологості. Технологічні простой на даній операції від попередніх періодів складають не більше 20%. Відмова від використання металевих (штапованих та канілірованих) просіюючих поверхонь, середній термін експлуатації яких становив 1 – 1,5 місяці на даних технологічних операціях, та застосування еластичних просіюючих поверхонь, термін експлуатації яких сягає 1 – 1,2 роки, дозволило більш якісно проводити планово-попереджувальні ремонти та ефективніше розподіляти людські й матеріальні ресурси. Значне зниження технологічних простоїв позитивно позначилося на виконанні виробничо-технічних та економічних показників підприємства.