

Міністерство освіти і науки України  
Національний технічний університет  
«Дніпровська політехніка»

Механіко-машинобудівний  
(факультет)

Кафедра конструювання, технічної естетики і дизайну  
(повна назва)

**ПОЯСНЮВАЛЬНА ЗАПИСКА**  
кваліфікаційної роботи ступеню магістра  
(бакалавра, спеціаліста, магістра)

студента Нікітюка Дмитра Андрійовича  
(ПІБ)

академічної групи 132М-18-2 ММФ  
(шифр)

спеціальності 132 Матеріалознавство  
(код і назва спеціальності)

спеціалізації \_\_\_\_\_

за освітньо-професійною програмою «Промислова естетика і сертифікація  
виробничого обладнання»  
(офіційна назва)

на тему Обґрунтування засобів, що забезпечують зниження віброактивності  
роторних дробарок  
(назва за наказом ректора)

Керівники	Прізвище, ініціали	Оцінка за шкалою		Підпис
		рейтинговою	інституційною	
кваліфікаційної роботи	Логінова А.О.			
розділів:				
Аналітичний	Логінова А.О.			
Конструкторсько- технологічний	Логінова А.О.			
Сертифікації та забезпечення якості	Зіборов К.А.			
Планово- економічний	Федоряченко С.О.			

Рецензент				
-----------	--	--	--	--

Нормоконтролер	Вернер І.В.			
----------------	-------------	--	--	--

Дніпро  
2019

**ЗАТВЕРДЖЕНО:**

завідувач кафедри

конструювання, технічної естетики і дизайну  
(повна назва)

\_\_\_\_\_ (підпис)

Зіборов К.А.

(прізвище, ініціали)

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2019 року

**ЗАВДАННЯ**

на кваліфікаційну роботу

ступеню магістра

(бакалавра, спеціаліста, магістра)

студенту Нікітюк Дмитру Андрійовичу академічної групи 132м-18-2 ММФ  
(прізвище та ініціали) (шифр)

спеціальності 132 Матеріалознавство  
спеціалізації \_\_\_\_\_

за освітньо-професійною програмою «Промислова естетика і сертифікація виробничого обладнання»

на тему Обґрунтування засобів, що забезпечують зниження віброактивності роторних дробарок \_\_\_\_\_

затверджену наказом ректора НТУ «Дніпровська політехніка» від \_\_\_\_\_ 11.2019р. № \_\_\_\_\_

Розділ	Зміст	Термін виконання
Аналітичний	Аналіз і характеристики умов експлуатації ланок приводу турбогенератора типу SST-110	20.09.2019
Конструкторсько-технологічний	Визначення характеру навантаження елементів зачеплення зубчастих коліс турбогенератора. Корегування технології виготовлення	15.11.2019
Сертифікації та забезпечення якості	Планування та проведення експерименту по визначенню показників якості	20.11.2019
Планово-економічний	Аналіз економічного розміру замовлення в умовах рівномірних витрат запасів. Створення бізнес-плану	08.12.2019

**Завдання видано** \_\_\_\_\_

(підпис керівника)

Логінова А.О.

(прізвище, ініціали)

**Дата видачі** 06.2019

**Дата подання до екзаменаційної комісії** 12.2019

**Прийнято до виконання** \_\_\_\_\_

(підпис студента)

Нікітюк Д.А.

(прізвище, ініціали)

## РЕФЕРАТ

Пояснювальна записка: 70 с, 23 рис, 8 табл., 2 додаток, 22 джерела.

ВЛАСТИВОСТІ МАТЕРІАЛУ, КІНЕМАТИЧНА СХЕМА, КРИТЕРІЇ ПРАЦЕЗДАТНОСТІ, ПЛАНУВАННЯ ЕКСПЕРИМЕНТУ, РЕЖИМИ НАВАНТАЖЕННЯ, ТЕХНОЛОГІЯ ВИГОТОВЛЕННЯ, ТУРБОГЕНЕРАТОРНА УСТАНОВКА.

Об'єкт розроблення – механічна частина приводу турбогенератора типу SST-110.

Мета роботи – удосконалення технологічних властивостей елементів зачеплення зубчастих коліс турбогенератора типу SST-110.

Результати та їх новизна – проведено аналіз умов експлуатації ланок приводу турбогенератора типу SST-110, що відрізняються високою навантаженістю в перехідних режимах роботи. Новизна технічного рішення полягає в обранні певних режимів виготовлення, що забезпечує підвищення працездатності для конкретного типу турбогенератора.

Корегування технології виготовлення елементів зачеплення зубчастих коліс турбогенератора має підвищити їх строк працездатності за умови забезпечення заданого навантаження та безпеки експлуатації.

Взаємозв'язок з іншими роботами – продовження інноваційної діяльності кафедри конструювання, технічної естетики і дизайну Національного технічного університету «Дніпровська політехніка» в удосконаленні сучасних методів аналізу та розробці рекомендацій щодо технології виготовлення елементів механічних передач.

З урахуванням дослідницького рівня роботи розроблено технічний висновок відповідно до технічного завдання договору з підприємством.

Сфера застосування розробки – експлуатація ланок механічних передач в умовах значного навантаження в перехідних режимах роботи.

Практична значимість кваліфікаційної роботи – підвищення працездатності та економічності експлуатації ланок механічної частини приводу турбогенератора.