

Проведені розрахунки і вибір альтернативних варіантів технологічної схеми ЦЗФ Добропільської показав, що найбільш економічно і технологічно вигідним є варіант з виділенням сухого відсіву по класу менше 6 мм.

Для актуальної сировинній бази та тому ж самому об'єму збагачення даний режим дозволяє домогтися максимального виходу концентрату.

Сукупний економічний ефект від впровадження запропонованого технологічного рішення складатиме 7,4 млн. грн./рік.

Запропонована методика технологічного розрахунку, дозволить збагачувальній фабриці проводити оперативний розрахунок альтернативних режимів роботи технологічної схеми при зміні сировинної бази (шихти вугілля, складу шахт постачальників та іншого), а також при модернізації або технічному переоснащенні самої схеми.

Робота виконана своєчасного, відповідно до виданому завданню. Студент Лісечко А.В. виявила добру теоретичну та практичну підготовку, здібності до наукової роботи та заслуговує на присвоєння кваліфікації магістра із збагачення корисних копалин з оцінкою «добре».

Професор кафедри технологічного
інжинірингу переробки матеріалів
Національного технічного університету
«Дніпровська політехніка»



Пілов П.І.
23.12.2019