

Міністерство освіти і науки України
Національний технічний університет «Дніпровська політехніка»
Кафедра охорони праці та цивільної безпеки

Галаган Ігор Іванович
група 184-18зск-6

ДЕМОНСТРАЦІЙНИЙ МАТЕРІАЛ ДО КВАЛІФІКАЦІЙНОЇ РОБОТИ БАКАЛАВРА
НА ТЕМУ:

**«ВДОСКОНАЛЕННЯ СИСТЕМИ ПРОВІТРЮВАННЯ ТУПИКОВИХ ВИРОБОК НА
ШАХТІ «ТЕРНІВСЬКА»» ПРАТ «ДТЕК ПАВЛОГРАДВУГІЛЛЯ»»**

спеціальність 184 Гірництво

Керівник кваліфікаційної роботи: проф. Яворська О.О.

Дніпро
2021

Мета кваліфікаційної роботи - на основі аналізу виробничої діяльності гірничого підприємства розробити заходи, щодо покращення провітрювання тупикових виробок на шахті «Тернівська»» ПрАТ «ДТЕК Павлоградвугілля».

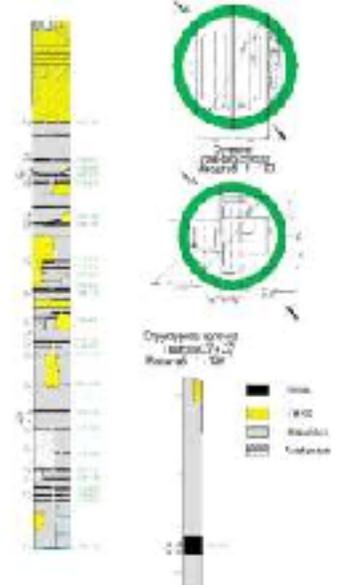
Об'єкт розробки - комплекс заходів щодо покращення провітрювання тупикових виробок.

Предмет розробки: параметри застосування засобів провітрювання тупикових виробок шахти.



Стратиграфический колонка
Масштаб 1:1000

Сечение
Вспомогательного штрека
Масштаб 1:100



Технологическая схема очистных работ.

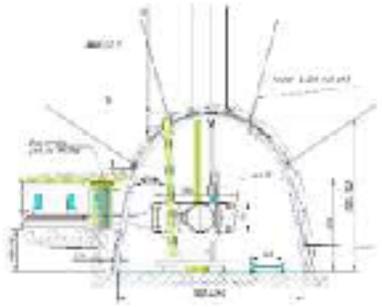
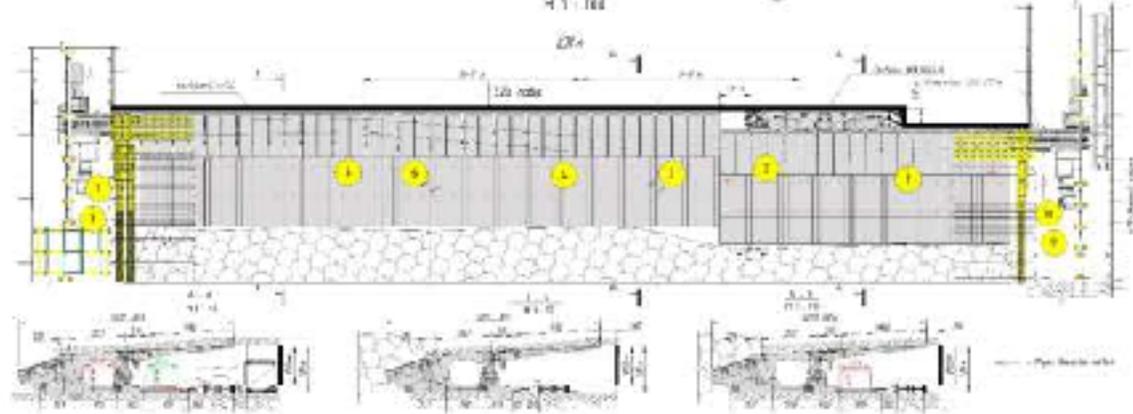
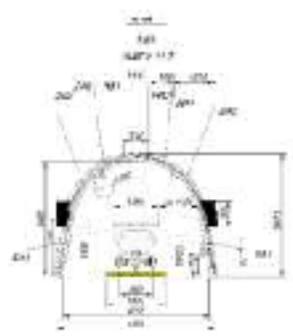
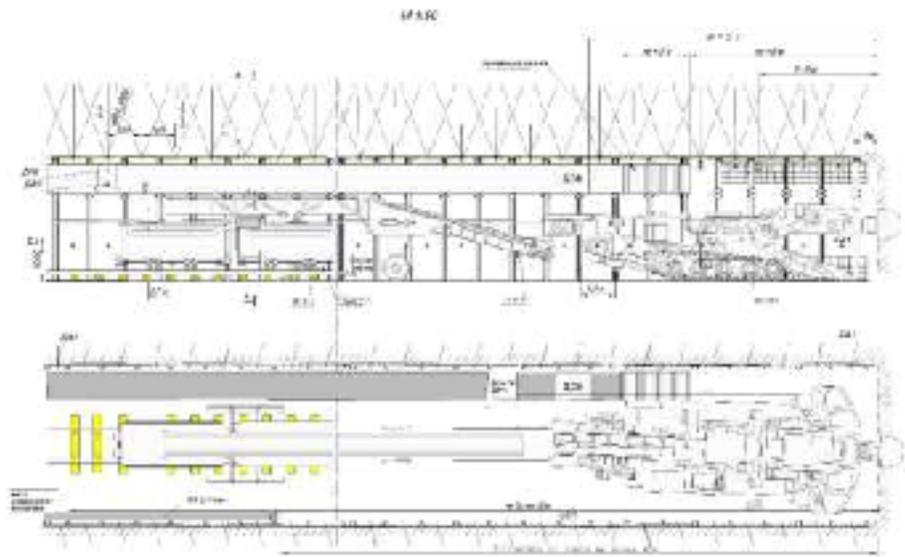


СХЕМА конвейерных выработок шахты "ТЕРНОВСЬКА"

Технологическая схема проведения подготовительных выработок.



Условные обозначения

- подготовительные выработки (с 0001 по 0003)
- очистные выработки (с 0004 по 0006)
- выработки для обслуживания (с 0007 по 0009)

№	Наименование	Длина, м	Объем, м³	Средняя скорость, м/мин	Средняя производительность, м³/мин
1	0001	100	1000	10	100
2	0002	100	1000	10	100
3	0003	100	1000	10	100
4	0004	100	1000	10	100
5	0005	100	1000	10	100
6	0006	100	1000	10	100
7	0007	100	1000	10	100
8	0008	100	1000	10	100
9	0009	100	1000	10	100
10	0010	100	1000	10	100
11	0011	100	1000	10	100
12	0012	100	1000	10	100
13	0013	100	1000	10	100
14	0014	100	1000	10	100
15	0015	100	1000	10	100
16	0016	100	1000	10	100
17	0017	100	1000	10	100
18	0018	100	1000	10	100
19	0019	100	1000	10	100
20	0020	100	1000	10	100
21	0021	100	1000	10	100
22	0022	100	1000	10	100
23	0023	100	1000	10	100
24	0024	100	1000	10	100
25	0025	100	1000	10	100
26	0026	100	1000	10	100
27	0027	100	1000	10	100
28	0028	100	1000	10	100
29	0029	100	1000	10	100
30	0030	100	1000	10	100
31	0031	100	1000	10	100
32	0032	100	1000	10	100
33	0033	100	1000	10	100
34	0034	100	1000	10	100
35	0035	100	1000	10	100
36	0036	100	1000	10	100
37	0037	100	1000	10	100
38	0038	100	1000	10	100
39	0039	100	1000	10	100
40	0040	100	1000	10	100
41	0041	100	1000	10	100
42	0042	100	1000	10	100
43	0043	100	1000	10	100
44	0044	100	1000	10	100
45	0045	100	1000	10	100
46	0046	100	1000	10	100
47	0047	100	1000	10	100
48	0048	100	1000	10	100
49	0049	100	1000	10	100
50	0050	100	1000	10	100
51	0051	100	1000	10	100
52	0052	100	1000	10	100
53	0053	100	1000	10	100
54	0054	100	1000	10	100
55	0055	100	1000	10	100
56	0056	100	1000	10	100
57	0057	100	1000	10	100
58	0058	100	1000	10	100
59	0059	100	1000	10	100
60	0060	100	1000	10	100
61	0061	100	1000	10	100
62	0062	100	1000	10	100
63	0063	100	1000	10	100
64	0064	100	1000	10	100
65	0065	100	1000	10	100
66	0066	100	1000	10	100
67	0067	100	1000	10	100
68	0068	100	1000	10	100
69	0069	100	1000	10	100
70	0070	100	1000	10	100
71	0071	100	1000	10	100
72	0072	100	1000	10	100
73	0073	100	1000	10	100
74	0074	100	1000	10	100
75	0075	100	1000	10	100
76	0076	100	1000	10	100
77	0077	100	1000	10	100
78	0078	100	1000	10	100
79	0079	100	1000	10	100
80	0080	100	1000	10	100
81	0081	100	1000	10	100
82	0082	100	1000	10	100
83	0083	100	1000	10	100
84	0084	100	1000	10	100
85	0085	100	1000	10	100
86	0086	100	1000	10	100
87	0087	100	1000	10	100
88	0088	100	1000	10	100
89	0089	100	1000	10	100
90	0090	100	1000	10	100
91	0091	100	1000	10	100
92	0092	100	1000	10	100
93	0093	100	1000	10	100
94	0094	100	1000	10	100
95	0095	100	1000	10	100
96	0096	100	1000	10	100
97	0097	100	1000	10	100
98	0098	100	1000	10	100
99	0099	100	1000	10	100
100	0100	100	1000	10	100

Вибір і обґрунтування схем і способів провітрювання тупикових виробок

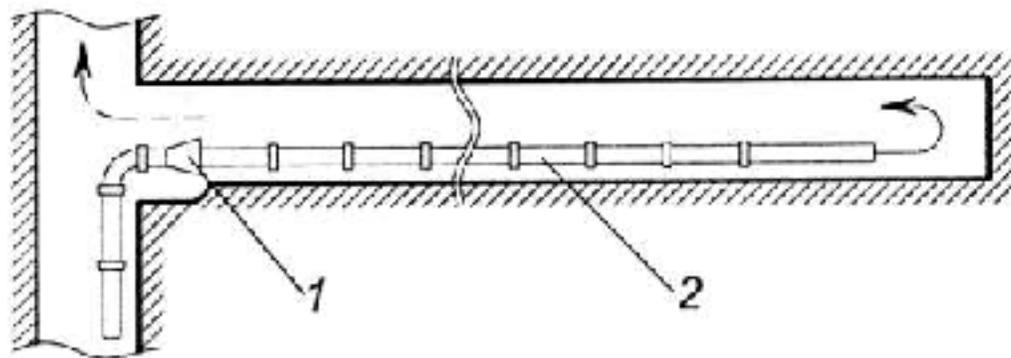


Рис. 1. Схема нагнетального провітрювання тупикової виробки: 1 - нагнітальний вентилятор; 2 - нагнітальний трубопровід.

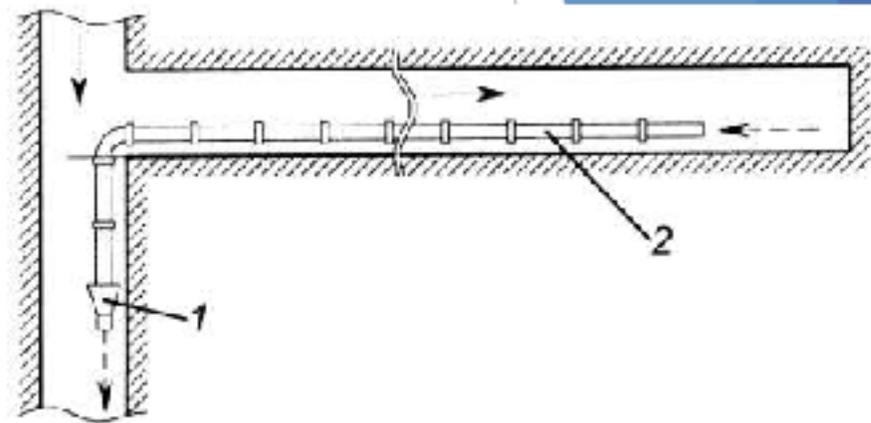


Рис. 2 – Схема всмоктуючого провітрювання тупикової виробки: 1 - всмоктуючий вентилятор; 2 - всмоктувальний трубопровід.

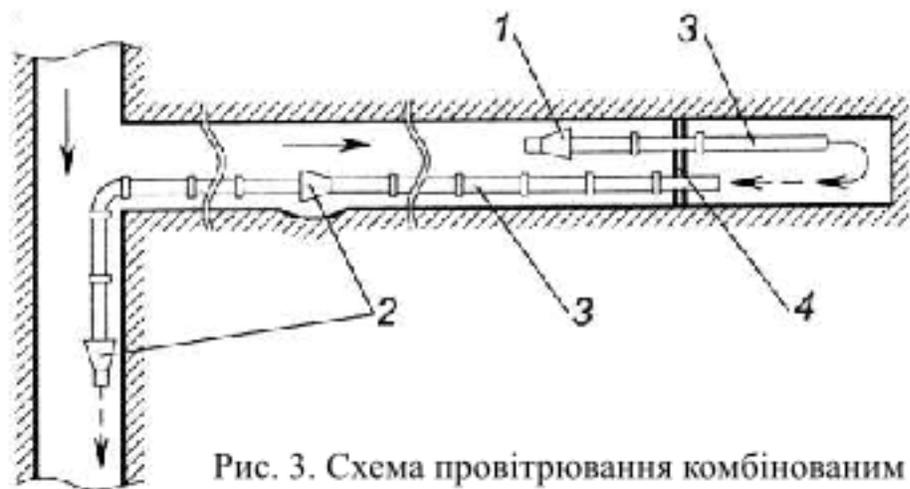
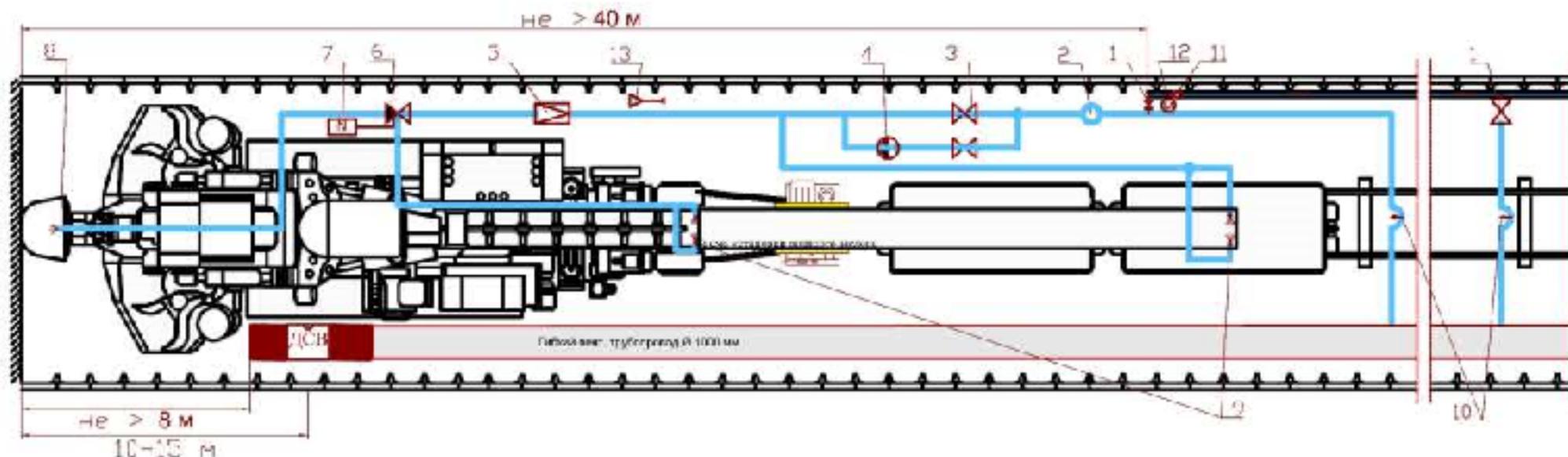


Рис. 3. Схема провітрювання комбінованим способом тупикової виробки з перемичкою: 1 - нагнітальний вентилятор; 2 - всмоктуючий вентилятор; 3 - трубопроводи; 4 - перемичка.

Схема протипилових заходів у підготовчій виробці



Оборудование для пылеподавления

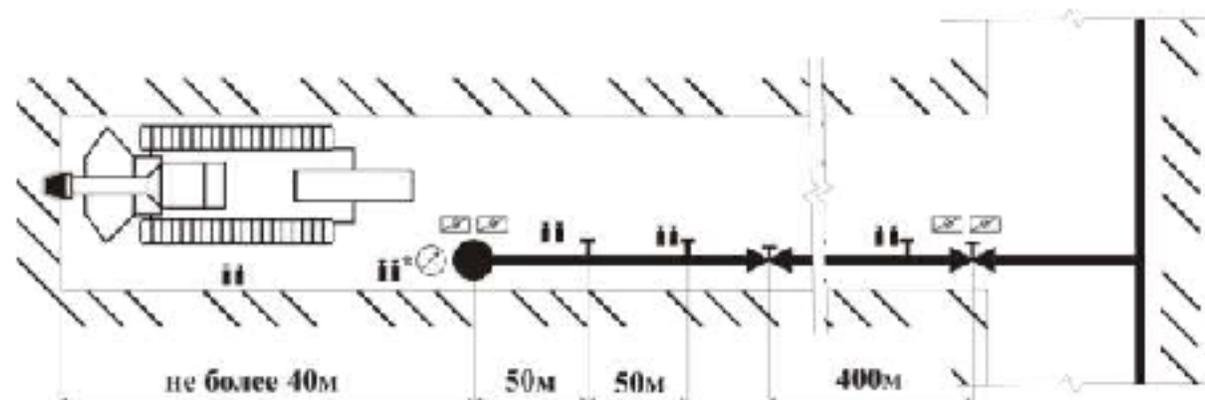
№ п.п.	Оборудование	Марка ГОСТ	Ед. изм.	Кол-во
1	Вентиль муфтовый Ду85		шт.	2
2	Длин. пр. свинцовая	ДСУ-4	шт.	1
3	Крае. проходной муфтовый	КПМ32	шт.	1
4	Насосная установка	ШСВ	шт.	1
5	Фильтр комбайновый	КПМ-32	шт.	1
6	Крае. проходной муфтовый Ду85	ГОСТ10332-16	шт.	1
7	Средство автоматики и блокировки		шт.	1
8	Эксплуатационная установка комбайн. в		шт.	1
9	Форсунка	ФФ-1,5-75	шт.	2
10	Редукция латунн	В3-1	компл.	2
11	Фильтр шгребковый	ФШ300	шт.	1
12	Манометр	МД20-0	шт.	1
13	Ручной шлифоваль	РО1	шт.	1
14	Трубопровод ПУТ	ГОСТ113701-76	шт.	1



Основні параметри АСВП-ЛВ

- Робочий тиск повітря в робочій порожнині, МПа (кгс \ см²) - 12 (120)
- Обсяг робочої порожнини, см³ - 1326
- Маса пламегасящего порошку, кг, - не менше 25
- Інерційність спрацювання, мс - 15-20
- Мінімальна чутливість спрацьовування системи, при тиску на фронті ударно-повітряної хвилі, МПа - 0,02
- Довжина створюваного заслону (хмари) пламегасящей середовища, м, - не менше 30
- Кількість внесених штанг, шт. - 3
- Маса системи, кг, не більше - 76

Схема противопожечного захисту 336 збірного штреку



Условные обозначения

-  -заводка;
-  -кран пожарный с односторонним вентилем;
-  -манометр;
-  -ищик с рукавом 20м и пожарным стволом;
-  -ручной огнетушитель, порошковый, объёмом 10л;
-  -ручной огнетушитель, пенный;
-  -пожарный трубопровод.

ВИСНОВКИ

Для розробки провітрювання тупикової виробки в цій кваліфікаційній роботі були виконані розрахункові обґрунтування параметрів системи вентиляції та безпеки праці.

Високий рівень запиленості призводить не тільки до зростання захворюваності гірників пневмоконіозом, але і до зниження темпів проходки через вимушені перерви в роботі комбайна в зв'язку з високою концентрацією вибухонебезпечного пилу.

Основне завдання пропонованої системи вентиляції та безпеки праці в підготовчому вибої - створення повітряної протипилової завіси поблизу поверхні вибою, що перешкоджає поширенню пилу з виробки і підвищення рівня безпеки при виникненні аварійної ситуації (вибух пилогазоповітряної суміші). Це досягається за рахунок розсередоточеного випуску свіжого повітря (в двох і більше пунктах) в привибійному просторі, відсмоктування запиленого повітря поблизу вибою і обладнання підготовчої ділянки автоматичною системою локалізації вибуху.

Вирішення соціальних завдань поліпшення умов праці дозволяє підвищити економічну ефективність виробництва і поліпшити кінцеві показники роботи гірничо-видобувного підприємства в результаті скорочення втрат робочого часу через травматизм та професійні захворювання, зниження виплат по тимчасовій непрацездатності, відшкодування заподіяної шкоди, зменшення витрат, пов'язаних з санаторно-курортним лікуванням, медичним обслуговуванням і компенсацією шкідливих або важких умов праці. Скорочення втрат робочого часу підвищує ефективність використання трудових ресурсів.



ДЯКУЮ ЗА УВАГУ !

Доповідь завершена!