

РЕЦЕНЗІЯ

на дипломну роботу магістра на тему:
**«Обґрунтування схеми підготовки вугілля до збагачення в умовах
Павлоградської ЦЗФ»**
студента Національного технічного університету «Дніпровська політехніка»
Невзорової Карини Віталіївни

Представлена на рецензію дипломна робота містить 54 сторінки, 9 рисунків, 17 таблиць і 9 посилань на літературні джерела.

В останні роки кількість шламу в рядовому вугіллі постійно збільшується. В той же час шлам – це дрібно- та тонкозернистий матеріал, в крупності менше 0,5 мм, що представлений в основному глинистими фракціями. При використанні гравітаційних процесів збагачення глинисті фракції підвищують в'язкість суспензії, її структурованість, що негативно позначається на ефективності збагачення. Тому зменшення кількості шламів в процесі збагачення є актуальною задачею.

Автор виконав технічний аналіз літературних джерел, схеми збагачення і дійшов до висновку, що на збагачувальній фабриці «Павлоградська» в процесі переробки рядового вугілля утворюється підвищена кількість шламів. Це заважає фабриці вийти на проектну продуктивність, так як ділянка знешламлення зворотної води має малу пропускну здатність. Знизити кількість шламу в процесі збагачення можливо за рахунок виведення шламів із рядового вугілля, що направляється на збагачення. Для цього автор пропонує використовувати при підготовчому сухому грохоченні барабанний грохот замість зірчастого, що дозволить виділити більшу частину шламу в сухий відсів, в порівнянні з останнім, а значить зменшити навантаження на ділянку знешламлення.

Згідно з розрахунків автора застосування барабанних грохотів в процесі сухої класифікації перед мокрим збагаченням знижує шламоутворення на 1,58% і дозволяє вийти фабриці на навантаження 540 т/год (475,2 т / год за абсолютно сухою речовиною).

В цілому, вважаю, що рецензована робота виконана в повному обсязі, на досить високому професійному рівні і заслуговує оцінки «відмінно».

Рецензент

канд. техн. наук,

доцент каф. «Гірничої механіки»



I.M. Чеберячко