

Результат перевірки унікальності тексту

Випускної кваліфікаційної роботи магістра Трусенко С.О.



Ім'я користувача:
Олександр Богданов

Дата перевірки:
05.06.2023 09:41:56 EEST

Дата звіту:
05.06.2023 09:43:30 EEST

ID перевірки:
1015652486

Тип перевірки:
Doc vs Internet + Library

ID користувача:
100010623

Назва документа: Кв робота Трусенко С 131м-21и-1

Кількість сторінок: 46 Кількість слів: 5545 Кількість символів: 38169 Розмір файлу: 7.56 MB ID файлу: 1015298129

6.2%

Схожість

Найбільша схожість: 1.48% з Інтернет-джерелом (<https://arcada.com.ua/product/autodesk-powermill>)

50% Джерела з Інтернету

149

Сторінка 4/4

Не знайдено джерел з Бібліотеки

Виконавець
кваліфікаційної роботи

С.О. Трусенко

Керівник
кваліфікаційної роботи

В.А. Дербаба

Перевірив текст

О.О. Богданов

Завідувач кафедри

В.А. Дербаба

ПОДАННЯ
ГОЛОВІ ЕКЗАМЕНАЦІЙНОЇ КОМІСІЇ
ВІДОМОСТЕЙ ДО ЗАХИСТУ КВАЛІФІКАЦІЙНОЇ РОБОТИ

Направляється студент(ка) Трусенко С.О. до захисту кваліфікаційної роботи за спеціальністю 131 Прикладна механіка на тему: Дослідження і інтеграція САЕ-систем в розрахунок автоматизованої технології обробки деталей "Корпус" на верстаті з ЧПК

Кваліфікаційна робота і рецензія додаються.

Декан факультету (директор інституту) Зіборов К.А.

(підпис)

Довідка про успішність

Трусенко С.О. за період навчання в університеті, на факультеті Механіко-машинобудівному з 2021 р. до 2023 р. повністю виконав (ла) освітню програму за спеціальністю з таким розподілом оцінок за інституційною шкалою: **відмінно - 86.36 %, добре - 13.64 %, задовільно - 0.00 %.**

Секретар факультету

Висновок керівника

(зазначається відповідність змісту роботи, вимогам до рівня вищої освіти за НРК та компетентностям освітньої програми, оцінка виконання завдання)

Студент(ка) Трусенко С.О. Сергій Сергійович Трусенко
кваліфікаційну роботу виконав повністю
добре, згідно з вимогами факультету
здобре згідно з вимогами факультету
до захисту. До захисту беру відповідальність
керівника В.А. Дербабя.

Керівник_проекту (роботи)

" 15 " 06 2023 року

доц. Дербабя В.А.

Висновок кафедри про кваліфікаційну роботу

Кваліфікаційну роботу розглянуто. Студент(ка) Трусенко С.О. Допускається до захисту цієї роботи в екзаменаційній комісії.

Завідувач кафедри Технологій машинобудування та матеріалознавства

к.т.н., доцент Дербабя В.А.

" " 2023 року

РЕЦЕНЗІЯ

на кваліфікаційну роботу магістра
студента гр.131м-21н-1
Трусенка Сергія Олександровича
НТУ «Дніпровська політехніка»

на тему:

«Дослідження і інтеграція САЕ-систем в розрахунок автоматизованої технології обробки деталі «Корпус» на верстаті з ЧПК»

Кваліфікаційна робота Сергія Олександровича виконана в повному обсязі. В науково-дослідній роботі магістра висвітлені наукові проблеми і практичні питання вибору раціональної технології обробки поверхонь деталі вал, а також раціонального вибору прогресивного інструменту, режимів різання, оснащення та обладнання для якісної та ефективної механічної обробки деталі «Корпус».

Трусенко С.О. достатньо повно змодельював предмет, об'єкт розроблення випускної роботи як раціональний технологічний процес виготовлення деталі з застосуванням багатоцільових верстатів з ЧПК та досліджень при розрахунках раціональної технології автоматизованої механічної обробки у спеціалізованих інженерних програмах.

Метою кваліфікаційної роботи є розробка та удосконалення технологічних процесів обробки деталі з застосуванням універсальних верстатів та верстатів з ЧПК.

Наукова частина дипломної роботи полягає у перевірці деталі під навантаженням в SolidWorks Simulation.

Практична цінність – рекомендації щодо проектування процесу обробки конкретної деталі в умовах серійного виробництва.

Роботі можна висловити декілька зауважень. Авторіві варто було б приділити більше уваги до коректного оформлення конструкторської та технологічної документації, умовних позначень та ескізів науково-дослідницького розділу.

Виявлені зауваження частково знижують вагу здійснених автором розробок. Кваліфікаційна робота варта оцінки «відмінно» (93 бали), а Трусенко С.О. заслуговує здобуття кваліфікації магістра зі спеціальності 131 Прикладна механіка за ОНП «Наскрізний інжиніринг машинобудівного виробництва».

Рецензент

**Декаан механіко-машинобудівного факультету
НТУ «Дніпровська політехніка»**

к.т.н, доцент



Кирило ЗІБОРОВ

19 червня 2023 р.

Міністерство освіти і науки України
Національний технічний університет
«Дніпровська політехніка»

Кафедра Механіко-машинобудівний факультет
Технологій машинобудування та матеріалознавства
(повна назва)

ПОЯСНЮВАЛЬНА ЗАПИСКА
кваліфікаційної роботи ступеня магістра

студента Трусенка Сергія Олександровича
(ПІБ)

академічної групи 131М-21н-1
(шифр)

спеціальності 131 Прикладна механіка
(код і назва спеціальності)

за освітньо-професійною програмою Наскрізний інжиніринг машинобудівного виробництва
(офіційна назва)

на тему Дослідження і інтеграція САЕ-систем в розрахунок автоматизованої технології обробки деталі «Корпус» на верстаті з ЧПК
(назва за наказом ректора)

Наказ №336с від 10.05.23р.

Керівники	Прізвище, ініціали	Оцінка за шкалою		Підпис
		рейтинговою	інституційною	
кваліфікаційної роботи	Дербаба В.А.	94	Сергій	
розділів				
Аналітичний	Дербаба В.А.	94	Сергій	
Технологічний	Дербаба В.А.	95	Сергій	
Спеціальний	Дербаба В.А.	93	Сергій	
Науково-дослідницький	Дербаба В.А.	94	Сергій	
Рецензент	Зіборов К.А.	73	Віктор	
Нормоконтроль	Рубан В.М.	91	Сергій	

Дніпро
2023

ЗАТВЕРДЖЕНО:
завідувач кафедри
Технологій машинобудування та матеріалознавства
(повна назва)


(підпис)

В.А. Дербаба
(прізвище, ініціали)

« 16 » 2023 року

ЗАВДАННЯ
на кваліфікаційну роботу
ступеня магістра
(бакалавр, спеціаліст, магістр)

студенту Трусенку С.О. академічної групи 131м-21н-1
(прізвище та ініціали) (шифр)
спеціальності 131 Прикладна механіка

за освітньо-професійною програмою
Комп'ютерні технології машинобудівного виробництва
(офіційна назва)

на тему Дослідження і інтеграція САЕ-систем в розрахунок автоматизованої технології обробки деталі «Корпус» на верстаті з ЧПК

затверджену наказом ректора НТУ «Дніпровська політехніка» від 10.05.23 № 336 с

Розділ	Зміст	Термін Виконання
Аналітичний	Характеристика об'єкта виробництва; Аналіз матеріалу та технологічності конструкції деталі «Корпус»	06.02.2023- 28.02.2023
Технологічний	Проект технології обробки деталі «Корпус» на верстаті з ЧПК	01.03.2023- 31.03.2023
Спеціальний	Вибір верстата, пристосування, оснащення та ріжучий інструмент для верстата з ЧПК.	01.04.2023- 30.04.2023
Науково-дослідницький	Перевірка деталі під навантаженням в SolidWorks Simulation	01.05.2023- 31.05.2023

Завдання видано



(підпис керівника)

Дербаба В.А.
(прізвище, ініціали)

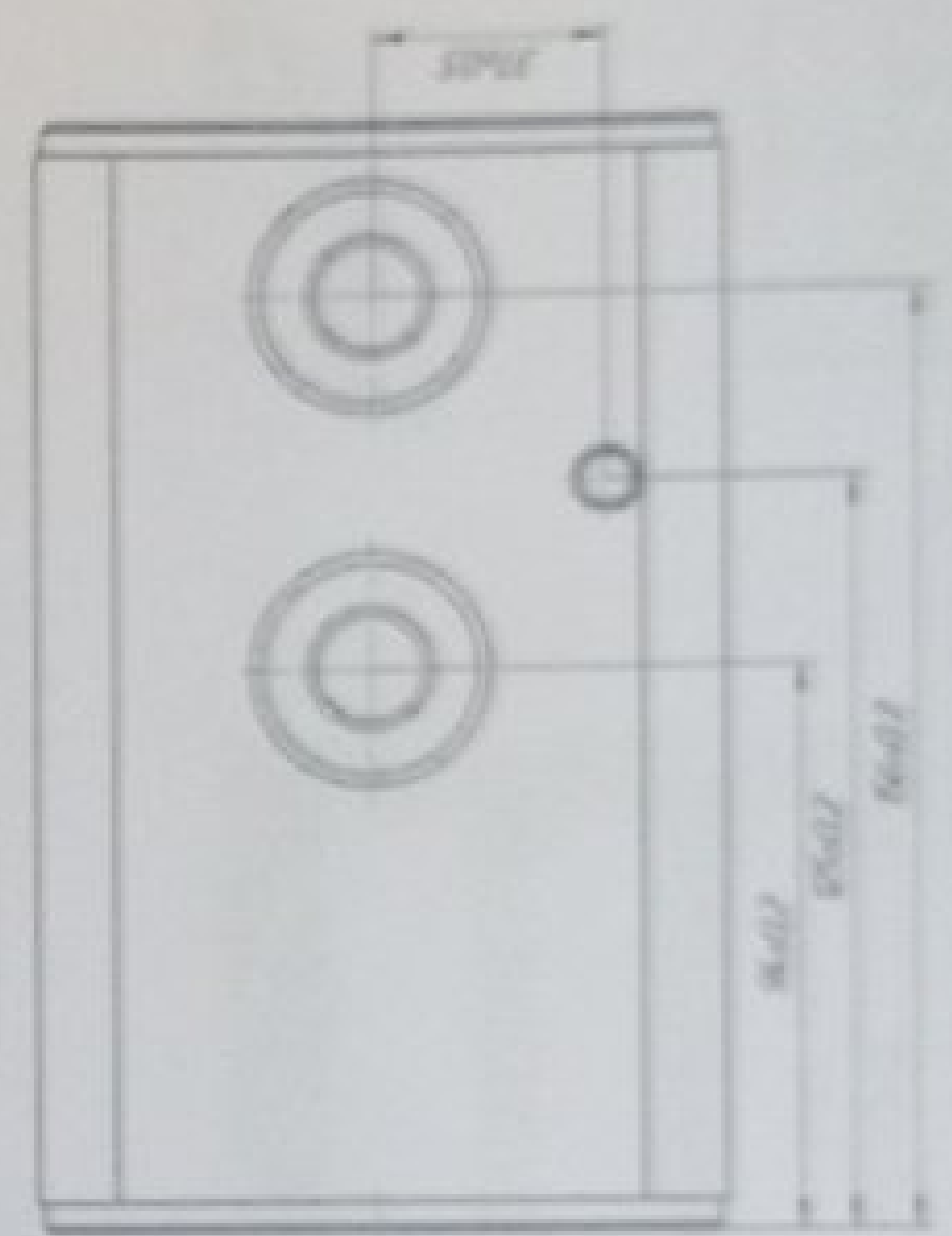
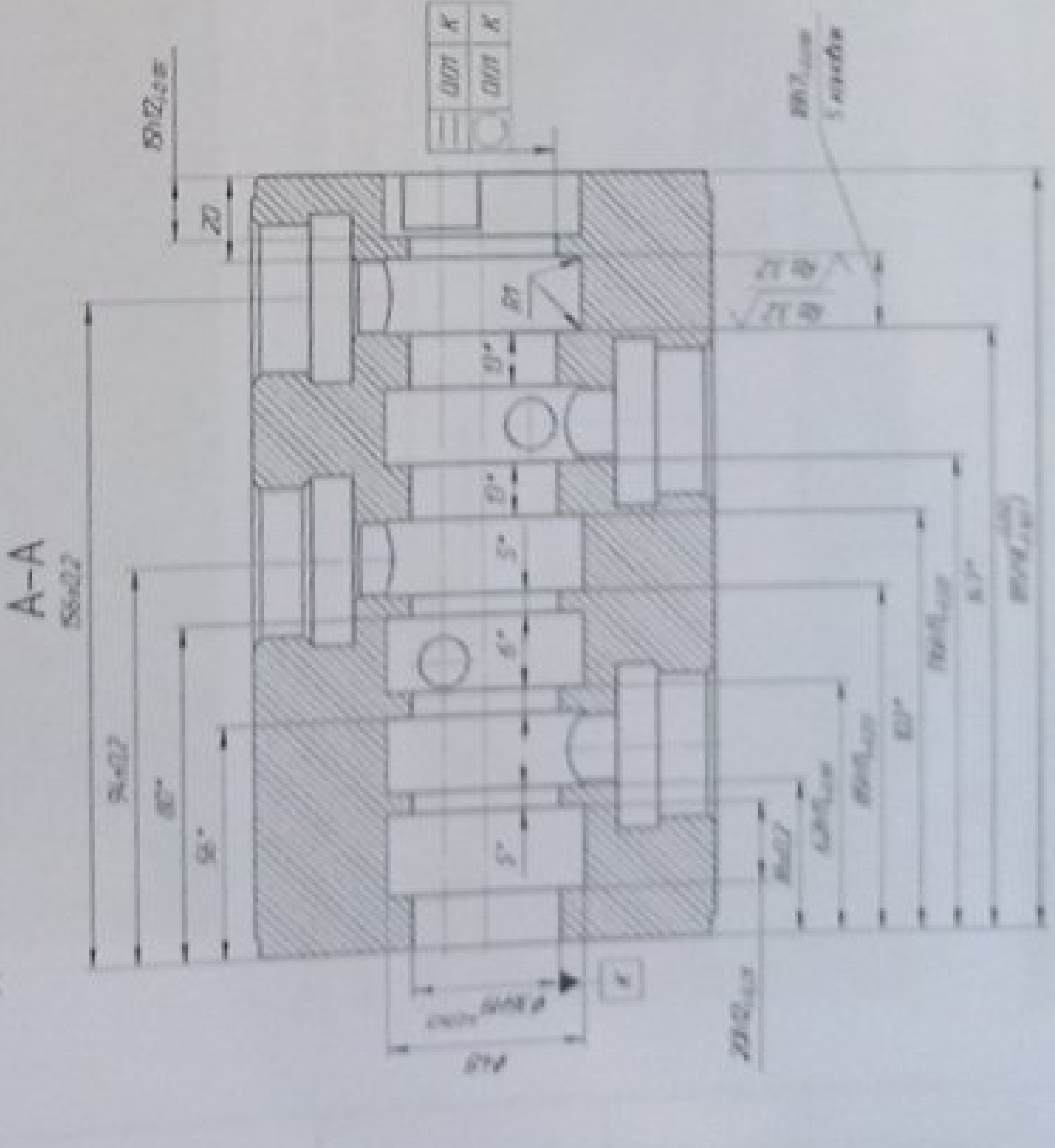
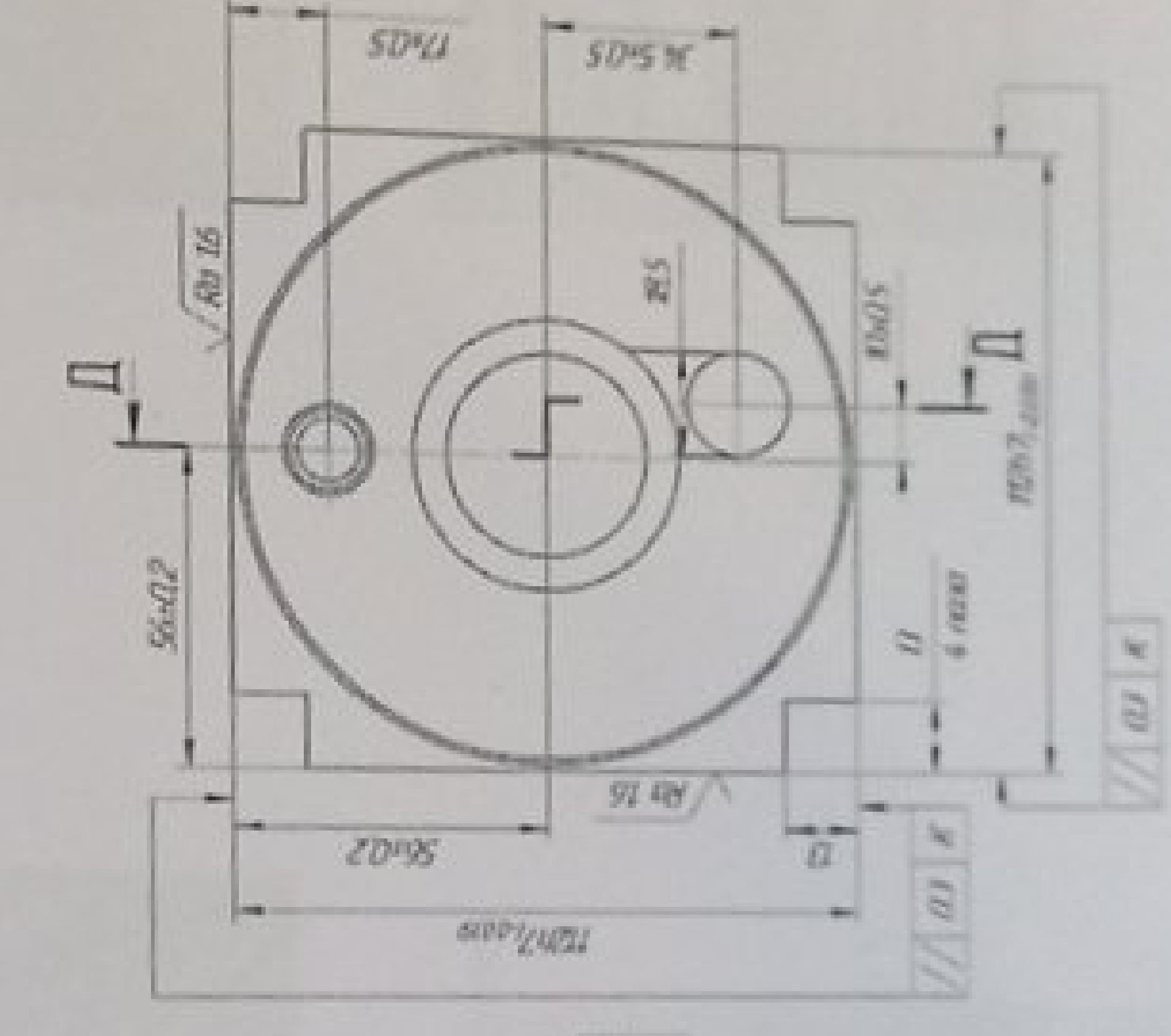
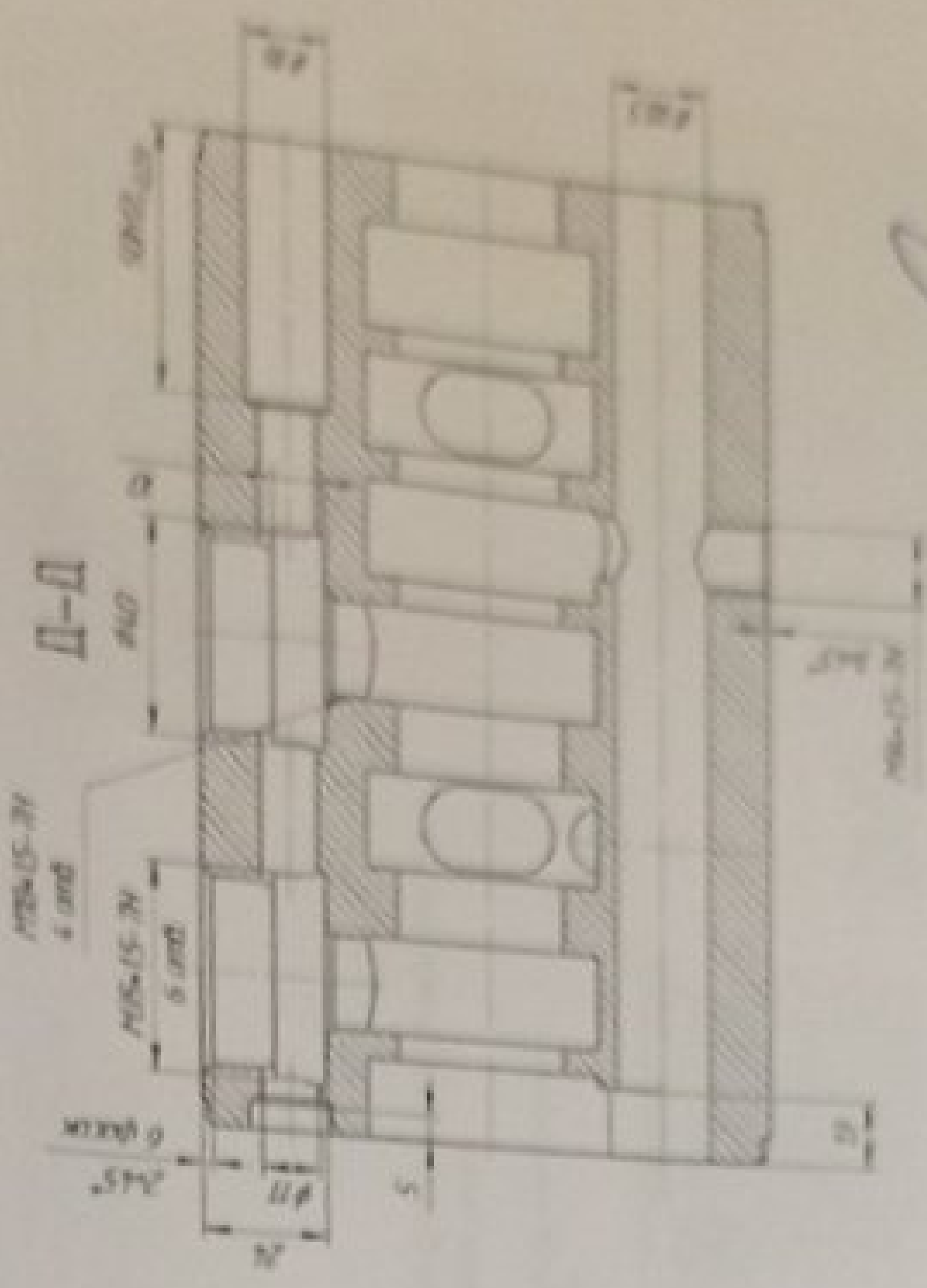
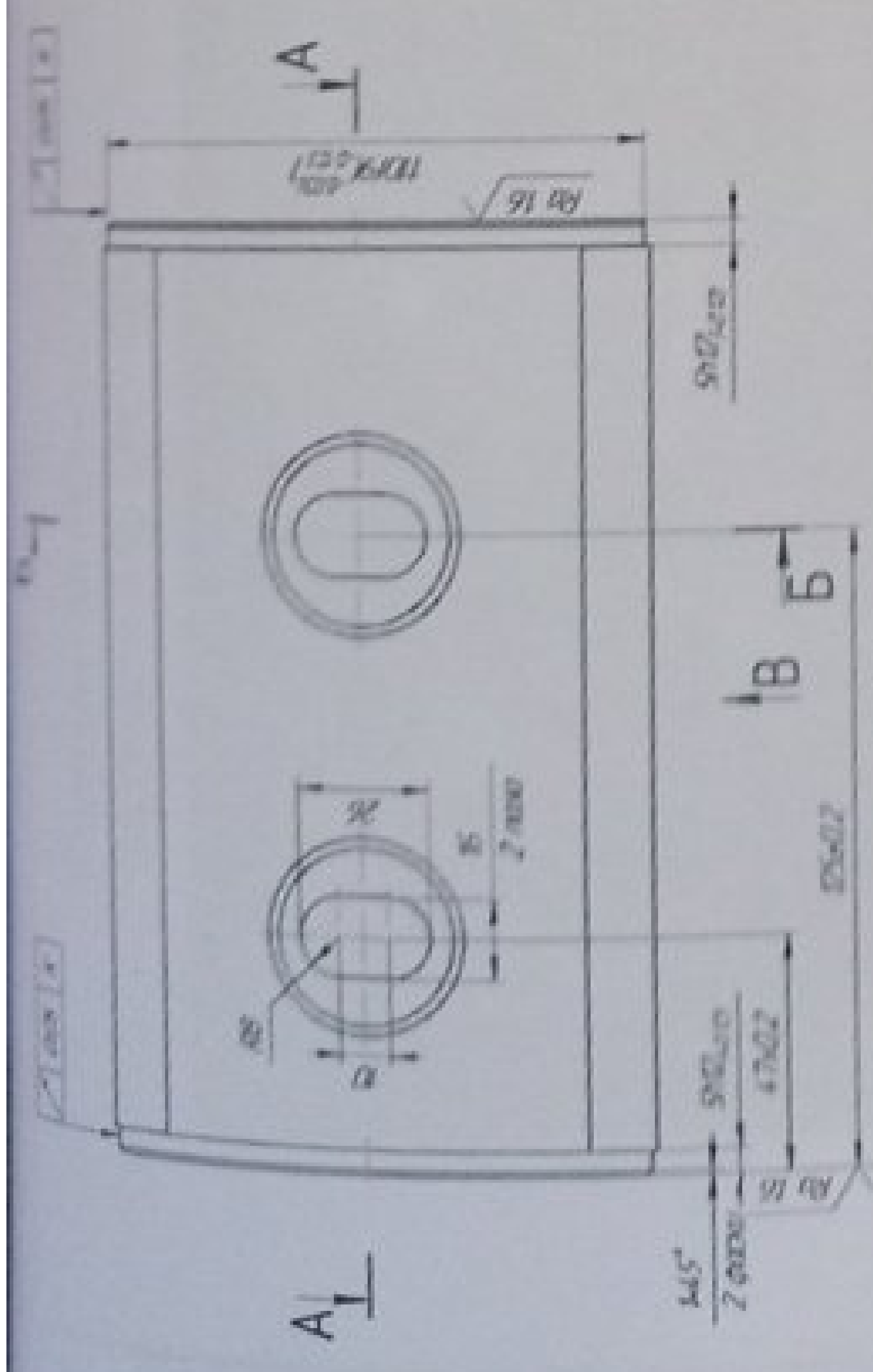
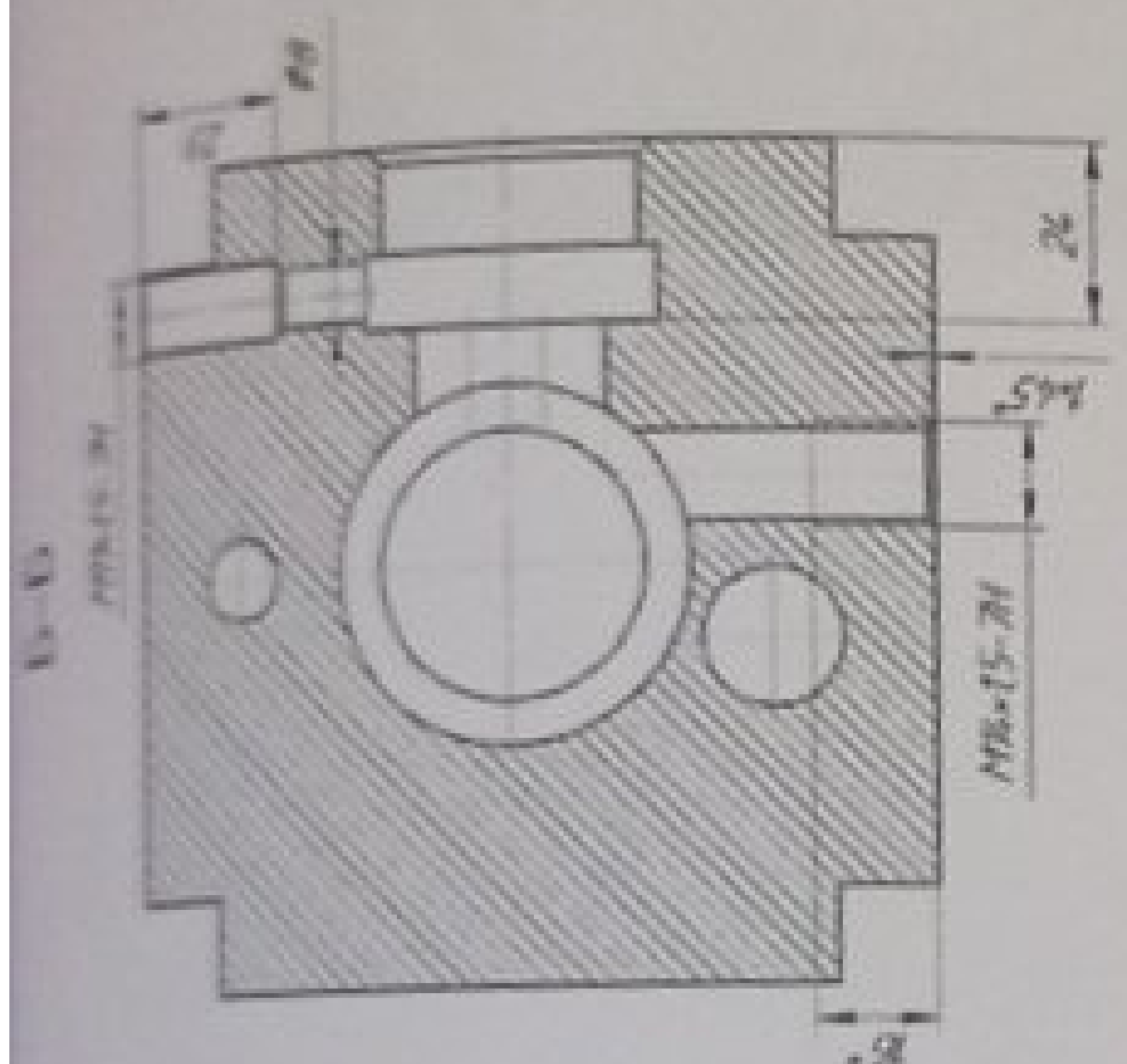
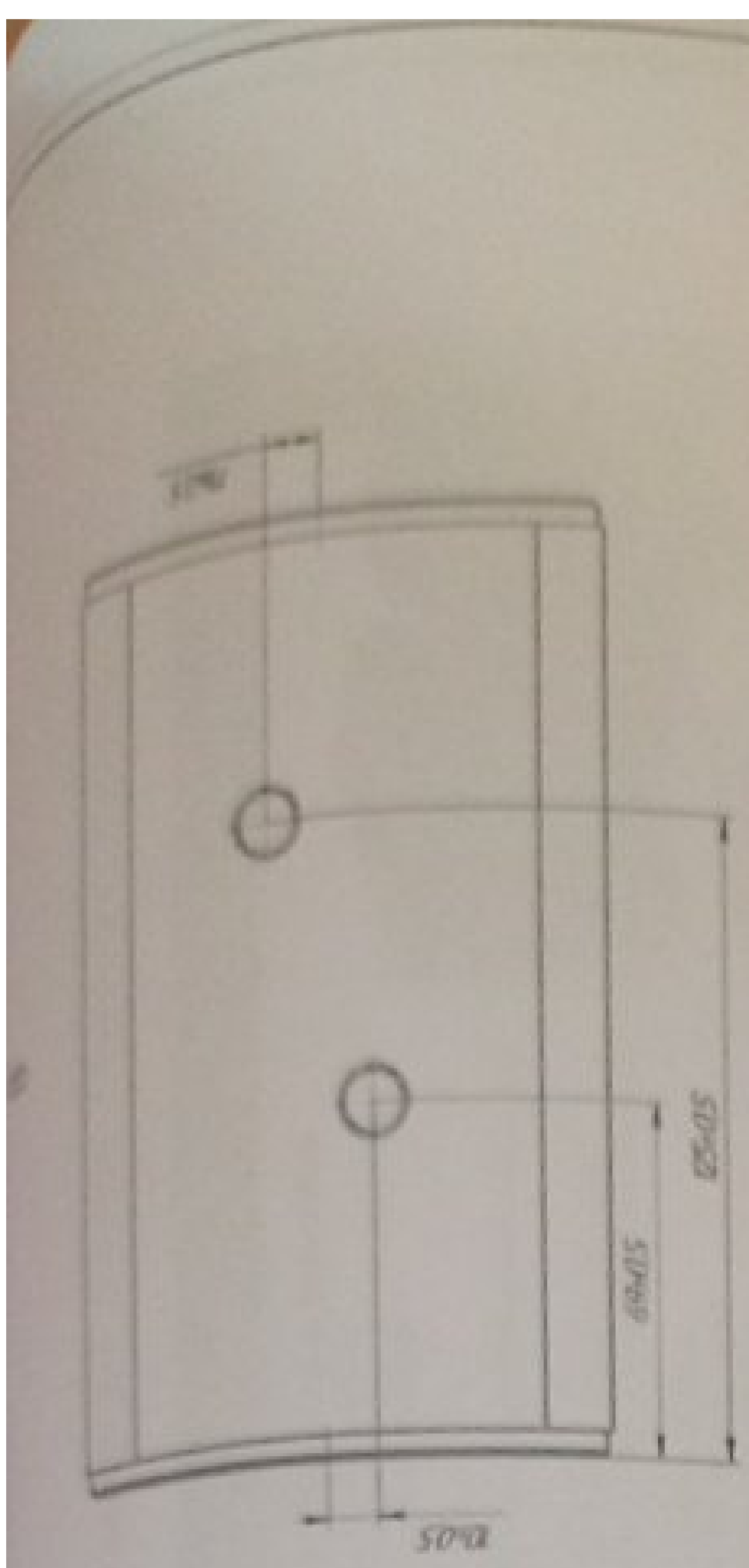
Дата видачі

16.01.23

Дата подання до екзаменаційної комісії
Прийнято до виконання

29.05.23


Трусенко С.О.
(прізвище, ініціали)



1. Проверка 01.201.01
2. Проверка 01.201.02
3. Проверка 01.201.03
4. Проверка 01.201.04

Handwritten signature

ИЗМЕНЕНИЯ	
№	Дата
1	01.201.01
2	01.201.02
3	01.201.03
4	01.201.04

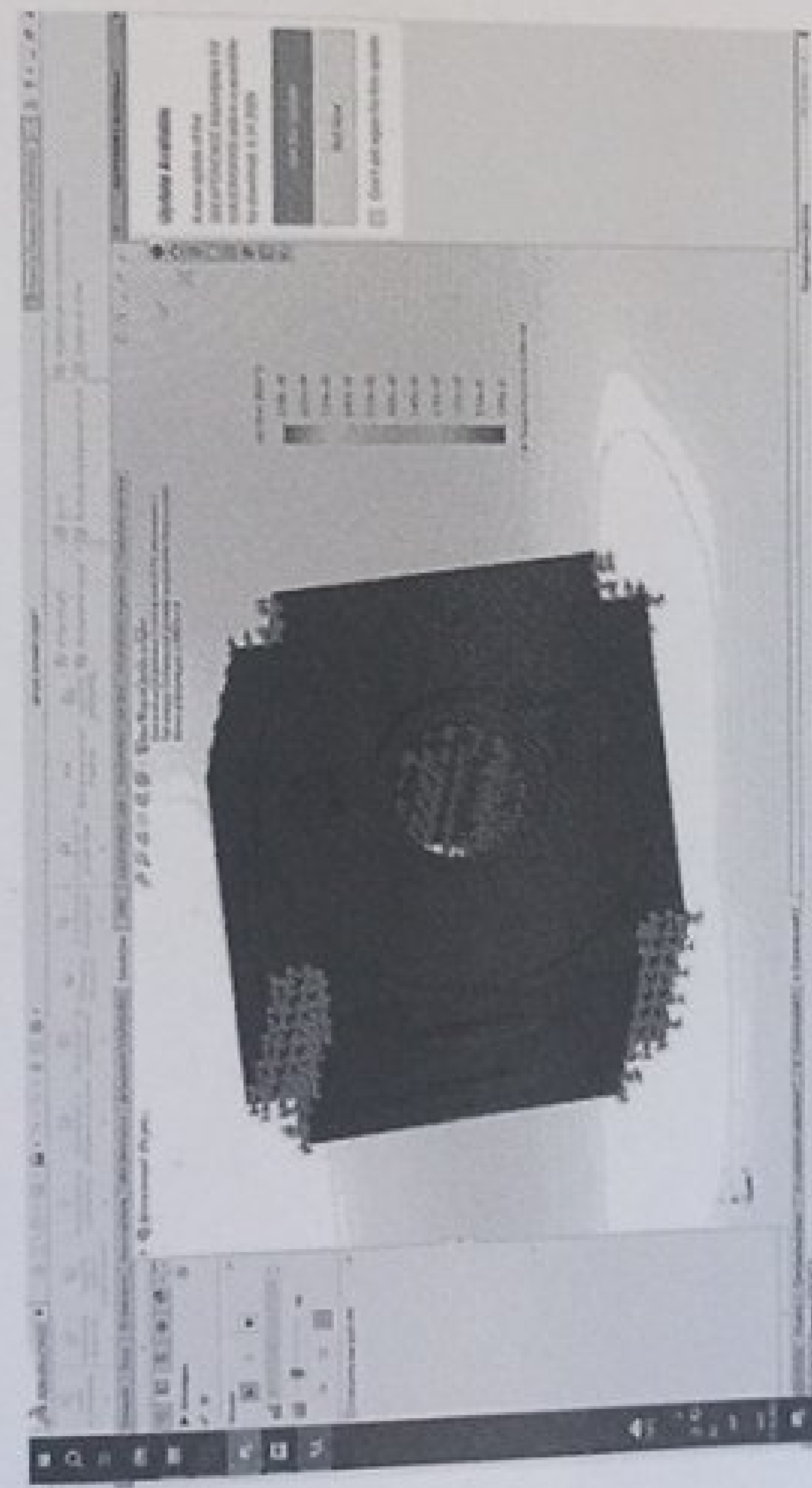
Исполн.	Провер.	Соглас.	Соглас.

Опис: Деталь «Корпус», робоче креслення ТВК 12.02. Матеріал деталі Сталь 40Х ГОСТ 4543-71, маса деталі 12,85кг, найбільша ширинка 100мм.

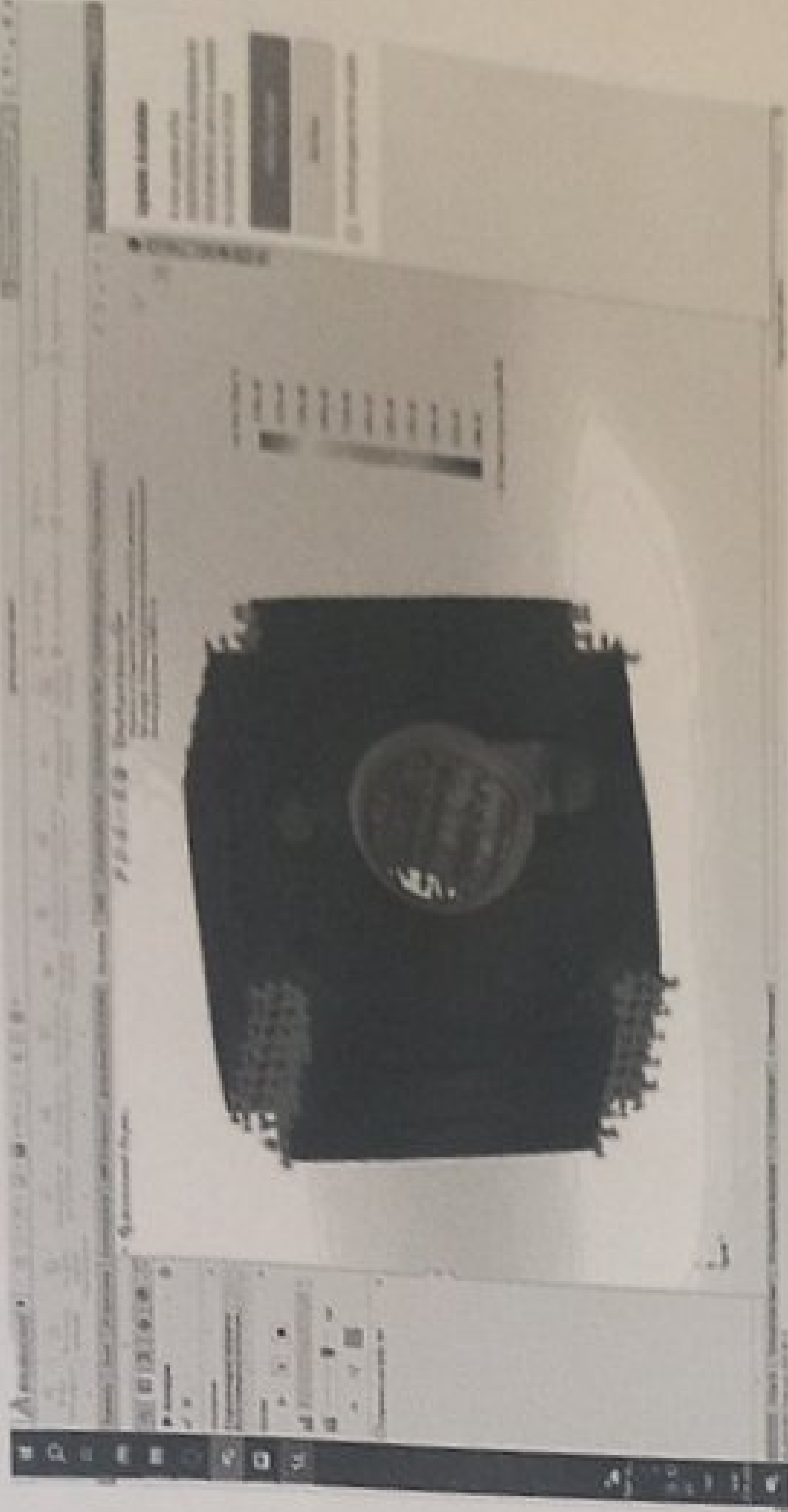
Найбільша довжина 185мм. Деталь «Корпус» відноситься до 73 класу «Корпусні».

Тиск прикладений до деталі складає 2 бар.
Проводиться 3 основні дослідження: Напруження за Мезісом; Результуюче переміщення; Еквівалентна деформація.
Більш подрібний опис є в 4 розділі (ст. 34) дипломного проєкту

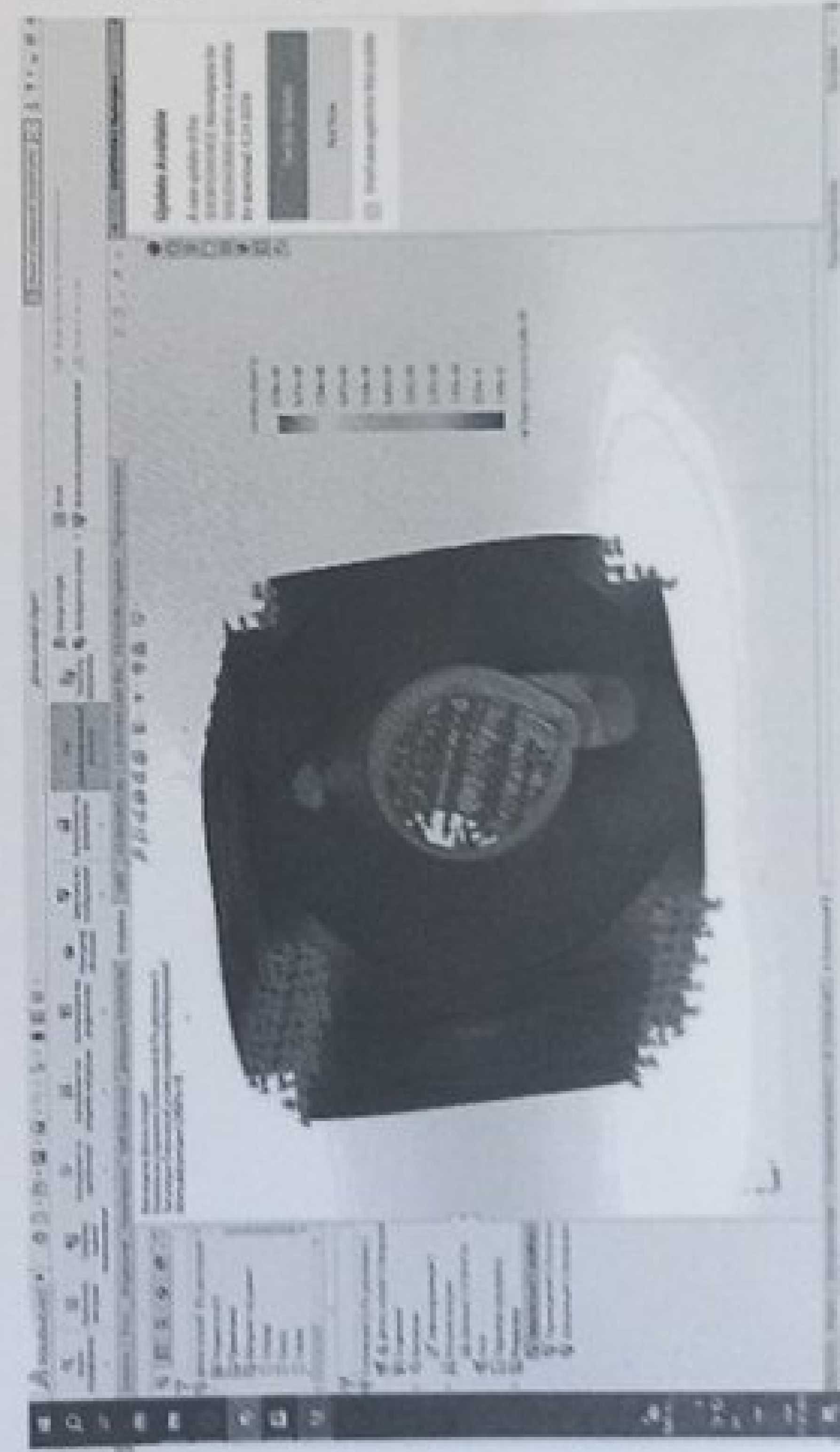
Рисунок а,б,в - деформація деталі під тиском



а



б



в

Висновок: Деталь «Корпус» виготовлення зі сталі 40Х має хороші фізичні та механічні показники. Деталь працює як збірничий регулюючий клапан для сільгосптехніки. Для системи використовують спеціальне збірниче мастило, тиск в системі має бути 1-5 бар. Пробів перевірку на деформацію деталі розміри отвору (φ36*185мм) на якій докладається основний тиск деталь тиск витримує.

Do Zamest

№№, № подл.	№№, № подл.	№№, № подл.	№№, № подл.	№№, № подл.	№№, № подл.

№№, № подл.	№№, № подл.	№№, № подл.	№№, № подл.	№№, № подл.	№№, № подл.

ТММ131-ОНПМ23.09.03.ТК

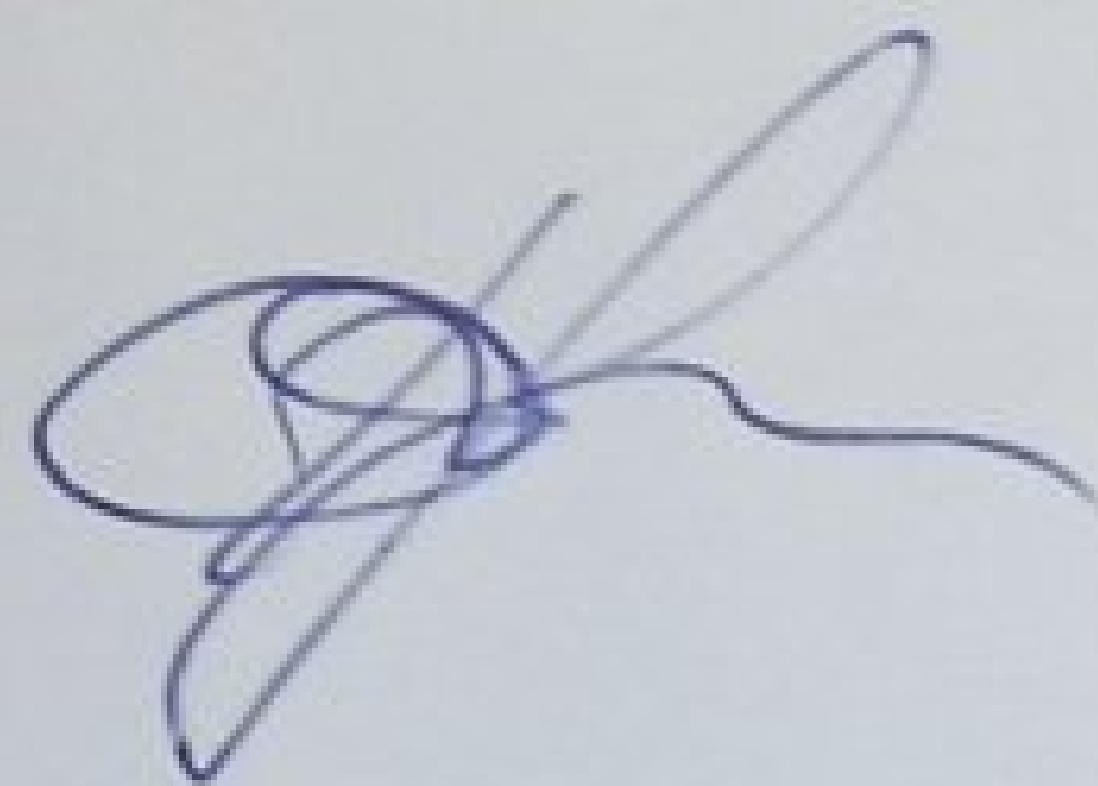
Лист А3

Вірюк керівника

Сергій виконав власну функцій-
ну роботу в повному обсязі.
Є рекомендації з урахуванням його
оформлення технологічної доку-
ментації".

В загальному баченні
робота заслуговує визначення
останні, а її виконавець
кваліфікації маєст по
спеціальності ТЗР Бримаєра
механіка.

Керівник
Зав. кафедр ТММ
Б. А. Дербабя



19.06.25 р.