

**Рецензія**  
**на дипломну роботу магістра на тему:**  
**“Розробка технології збагачення розсипних титанових руд в умовах**  
**ТОВ ВКФ «Велта»”**  
**студента гр. 184м-16-ЗММФ**  
**Печерського Вадима Андрійовича**

Метою дипломної роботи є зменшення втрат ільменіту з відходами магнітного збагачення розсипних руд Бирзулівського родовища у Кіровоградській області в умовах ТОВ ВКФ «Велта».

Існуюча технологічна схема збагачення підприємства передбачає отримання гравітаційними методами чорнового ільменітового концентрату та подальше його доведення після сушки на високоінтенсивних барабанних та роликових магнітних сепараторах з метою отримання товарного ільменітового концентрату. Оскільки магнітна сприйнятливість ільменіту залежить від вмісту в ньому заліза – то на теперішній час втрати ільменіта з відходами магнітної сепарації коливаються в межах від 4 до 20%, що є значною величиною. Зменшення втрат ільменіту з відходами збагачення є актуальною задачею.

В дипломній роботі Печерського В.А. запропоновано оригінальне рішення, яке полягає у застосуванні високоградієнтної магнітної сепарації з попереднім розділенням їх живлення на класи крупності  $-0,8+0,25$  та  $-0,25$  мм. Перший клас збагачується на роликовому сепараторі зі стрічкою, а другий – на сепараторі відхиляючого типу. Таке рішення дозволило автору підвищити ефективність схеми збагачення в цілому.

Реалізація запропонованих у дипломній роботі рішень може дозволити отримати додатково товарний ільменітовий концентрат у кількості до 2,32 т/год при вмісті ільменіту в вихідній сировині 17,69 %.

Робота розглянута на технічній нараді при головному технологу ТОВ ВКФ «Велта» та прийнято рішення перевірити запропоновану схему в умовах лабораторії підприємства та в разі позитивних результатів розглянути можливість використати її при реконструкції підприємства.

В цілому дипломна робота виконана на високому науково-технічному рівні та заслуговує оцінки «відмінно»

**Рецензент**

**Головний технолог ТОВ ВКФ «Велта»**



**I. С. Дубінін**