**ДОДАТОК А. Відгук**
на кваліфікаційну роботу магістра на тему:
«Обґрунтування технологічних параметрів розмагнічування магнетиту перед флотацією»
студента групи 184м-18-2 ММФ
Глуховері Миколи Романовича

Підвищення якості концентратів збагачення магнетитових кварцитів зробить їх більш конкурентноздатними на світовому ринку, тому обрана тема є актуальною.

Метою кваліфікаційної роботи є розробка технології збагачення магнетитових кварцитів з метою підвищення її ефективності.

Тема кваліфікаційної роботи безпосередньо пов'язана з технологіями збагачення корисних копалин.

Задачі, що були поставлені та вирішені при виконанні кваліфікаційної роботи, віднесені в освітньо-кваліфікаційній характеристиці фахівця до класу евристичних, що містять процедуру конструювання нових рішень.

Оригінальність науково-технічних рішень полягає у застосуванні розмагнічування перед флотаційною доводкою магнетитового концентрату магнітної сепарації, що підвищує ефективність процесу флотації, оскільки звільнені частинки пустої породи переходять у пінний продукт. Причому застосування розмагнічування в імпульсному режимі забезпечує високий ступінь розмагнічування при мінімальних втратах енергії.

Практичне значення роботи полягає в розробці технології збагачення магнетитових кварцитів, яка дозволяє зменшити втрати заліза з відходами та одночасно та підвищити якість продукції.

Оформлення демонстраційного матеріалу та пояснювальної записки виконано з дотриманням ДСТУ 3008-2015.

Задачі, поставлені в кваліфікаційній роботі, виконані автором самостійно на високому інженерному рівні.

Кваліфікаційна робота заслуговує оцінки "ВІДМІННО", а її автор – Глуховеря Микола Романович – присвоєння кваліфікації гірничого інженера-технолога.

Керівник кваліфікаційної роботи,
к.т.н., доц. кафедри ТІПМ

(підпис) _____ О.О. БЕРЕЗНЯК
(прізвище, ініціали)