

Кафедра

Механіко-машинобудівний факультет
Технологій машинобудування та матеріалознавства
(повна назва)

До записки

ПОЯСНЮВАЛЬНА ЗАПИСКА
кваліфікаційної роботи ступеня бакалавра

студента

Сіроуса Артема Юрійовича
(ПІБ)

академічної групи

131-20ск-1
(шифр)

спеціальності

131 Прикладна механіка
(код і назва спеціальності)

за освітньо-професійною програмою

Комп'ютерні технології машинобудівного виробництва
(офіційна назва)

на тему

Технологія автоматизованого виробництва деталі «Вісь» за допомогою спеціалізованих комп'ютерних програм

затверджену наказом ректора НТУ «Дніпровська політехніка» від 01.05.23 № 310с

Керівники	Прізвище, ініціали	Оцінка за шкалою		Підпис
		рейтинговою	інституційною	
кваліфікаційної роботи	Дербаба В.А.	79	добре	
розділів				
Аналітичний	Дербаба В.А.	80	добре	
Технологічний	Дербаба В.А.	81	добре	
Спеціальний	Дербаба В.А.	78	добре	
Рецензент	Кривда В.В.	82	добре	
Нормоконтроль	Рубан В.М.	78	добре	

ЗМІСТ

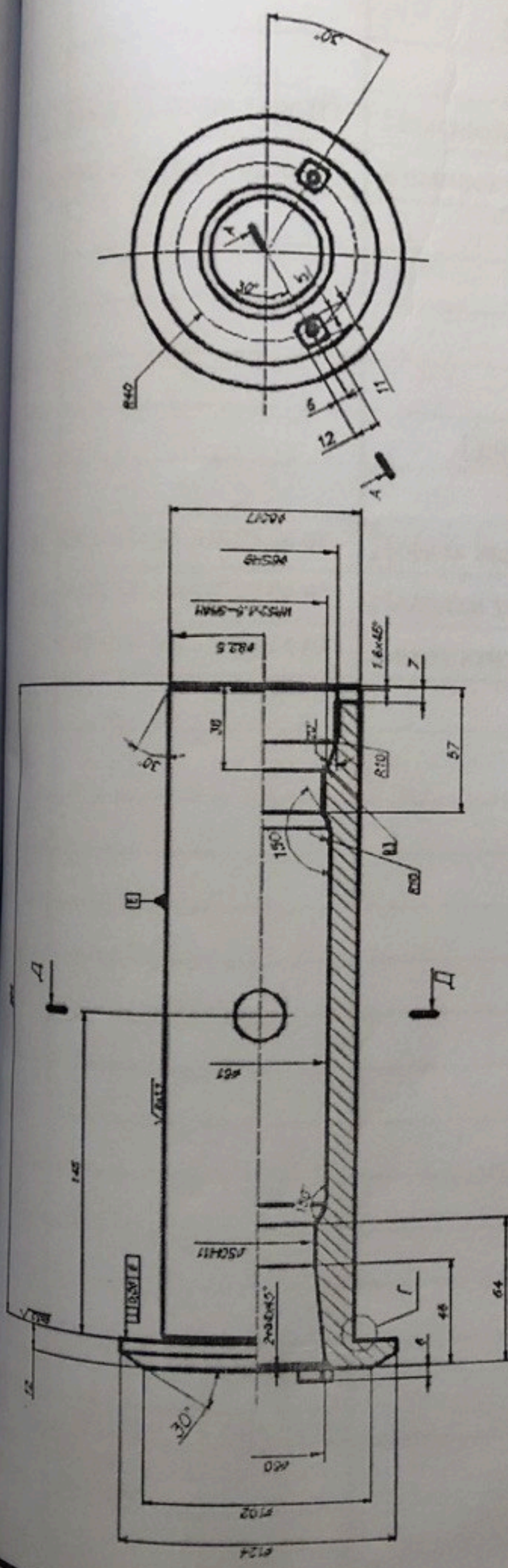
Аналітичний розділ.....	5
Вступ	5
1.1 Характеристика об'єкта виробництва	7
1.2 Встановлення виробничої програми виробництва деталі.....	9
1.3 Аналіз технологічності конструкції деталі	11
Технологічний розділ.....	12
2.1 Визначення типу виробництва і форма його організації.....	14
2.2 Обґрунтування форми і способу отримання заготовки	16
2.3 Розробка технологічного маршруту виготовлення деталей	19
2.4 Розрахунок припусків на механічну обробку.....	20
2.5 Детальна розробка технологічних операцій	23
Спеціальний розділ	25
3.1 Розробка тривимірної моделі деталі і проектування обробки деталі верстаті з ЧПК.....	27
Основи.....	29
Список посилань.....	33
Додаток А	
Технологічна документація	
Додаток Б	
Зресленники	
Додаток В	
Матеріали кваліфікаційної роботи	

ТММ.131-ОППБ.23.06ПЗ

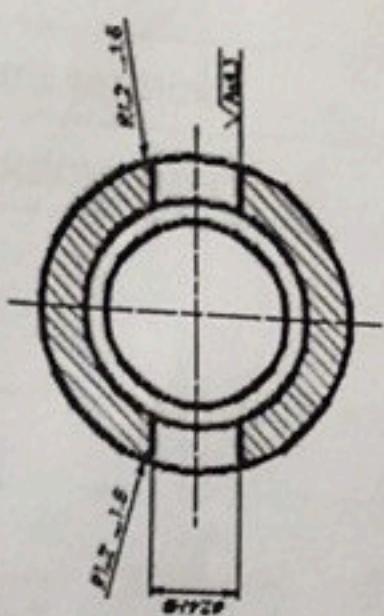
Лист	№ Докум.	Поспись	Дата		Лит.	Лист	Листов
	Сіроус			Кваліфікаційна робота бакалавра			
	Дербабтаа				НТУ «ДП»		
	Рубан						
	Дербаба						

Поз.	Формат	Позначення	Найменування	Кіл. листів	Примітки		
			<u>Документація</u>				
A4		TMM.131-ОППБ.23.06 ПЗ	Пояснювальна записка	33			
A4		2070743.01140.00012	Комплект техдокументації	13			
			<u>Графічні матеріали</u>				
A4		TMM.131-ОППБ.23.06.01	Деталь вісь	1	РК		
A4		TMM.131-ОППБ.23.06.02	Наладка технологічна	1	-		
A1		TMM.131-ОППБ.23.06.03	Автоматизація	1	-		
TMM.131-ОППБ.23.06ПЗ							
Из	Лист	№ Докум.	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
Розраб.		Сіроус					
Керієн.		Дербаба					
Н.конт		Рубан					
Заме.		Дербаба					
Матеріали кваліфікаційної роботи					НТУ «ДП» ММФ 131-20ск-1		

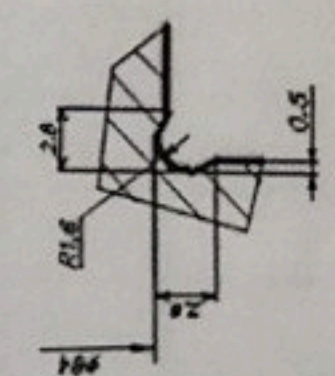
икалавра
 к-1
 ича
 ніка»
 алі «Віс
 програ
 бота в
 кумент
 тьма до
 ації з се
 зі та зг
 будуван
 о пере
 проект
 я текст
 там ЄС
 дає ум
 алі на
 і з мех
 лення
 ах від
 ог ста
 форма
 того в
 «добре
 меха
 В. Кр



Д (1:1)

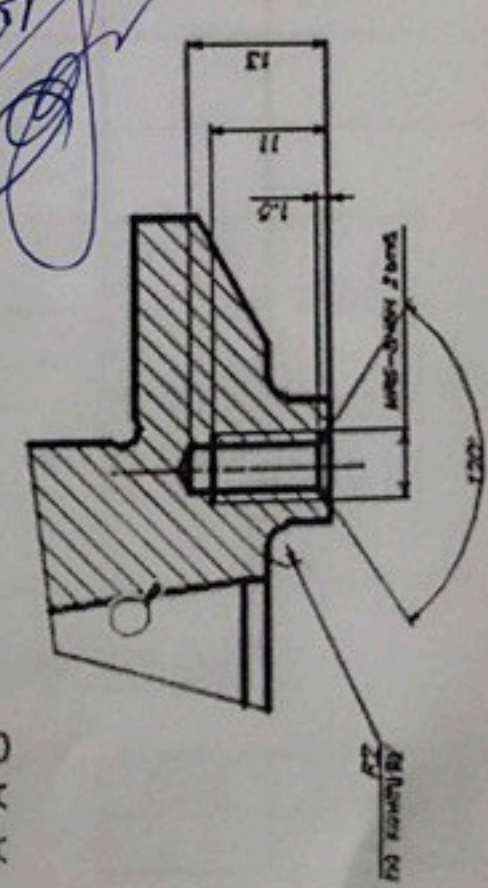


Г (6:1)



Do захвату

А-А



1. Проектное бюро «Инженерное бюро «Вісь»
 2. Проект № 1078-1078/01 (10.10.2018) / Проект № 1078-1078/01
 3. Проект № 1078-1078/01 (10.10.2018) / Проект № 1078-1078/01
 4. Проект № 1078-1078/01 (10.10.2018) / Проект № 1078-1078/01
 5. Проект № 1078-1078/01 (10.10.2018) / Проект № 1078-1078/01
 6. Проект № 1078-1078/01 (10.10.2018) / Проект № 1078-1078/01
 7. Проект № 1078-1078/01 (10.10.2018) / Проект № 1078-1078/01
 8. Проект № 1078-1078/01 (10.10.2018) / Проект № 1078-1078/01
 9. Проект № 1078-1078/01 (10.10.2018) / Проект № 1078-1078/01
 10. Проект № 1078-1078/01 (10.10.2018) / Проект № 1078-1078/01

ТНМ 101-01/Б 23.11.03	
ВІСЬ	101-101-1

лавра
 I
 ча
 ка»
 пі «Вісь»
 рограм
 ота в сф
 ументал
 ьма док
 ції з сем
 зі та згі
 будован
 о перед
 проект
 я текст
 огам ЄС
 ідає ум
 сталі на
 ні з ме
 омленн
 огах ві
 имог ст
 інформ
 арного
 32 «доб
 дна ме
 В.В.

ВІДГУК

на кваліфікаційну роботу бакалавра
студента гр. 131-20ск-1 Сіроуса Артема Юрійовича
на тему: Технологія автоматизованого виробництва деталі «Вісь»
за допомогою спеціалізованих комп'ютерних програм

Кваліфікаційна робота Артема Юрійовича виконана відповідно до завдання керівника і в зазначені терміни. Тема кваліфікаційної роботи є актуальною в машинобудуванні при впровадження САПР в технологічний процес.

У кваліфікаційній роботі проведено аналіз технологічності деталі «Вісь», обґрунтовано вимоги до точності розмірів, форми, взаємного розташування і шорсткості її поверхонь. Спроектвана заготівля, розроблені детальні технологічні операції. Здійснено вибір металорізальних верстатів з ЧПК, сучасних різучих та вимірювальних інструментів.

Використовуючі сучасні комп'ютерні програми, такі як SolidWorks і MasterCAM, створена твердотільна модель деталі «Вісь» і алгоритм механічної обробки на верстаті з ЧПК.

Зауваження незначні присутні, вони стосуються графічної частини та карт налагоджень, а саме структури та змісту ескізів та їх розташування. Крім того присутні орфографічні та пунктуаційні помилки в пояснювальній роботі. Однак це не суттєво знижує рівень виконання кваліфікаційної роботи. Оцінка випускної кваліфікаційної роботи – 79 балів «добре».

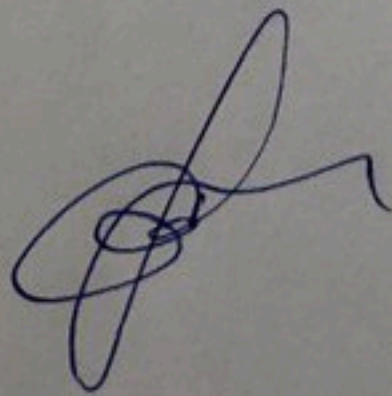
Сіроус Артем Юрійович заслуговує на здобуття рівня бакалавр за спеціальністю 131 Прикладна механіка за освітньо-професійною програмою «Комп'ютерні технології машинобудівного виробництва».

Науковий керівник

Завідувач кафедри ТММ

к.т.н., доцент

10.04.23



Віталій ДЕРБАБА

РЕЦЕНЗІЯ

на кваліфікаційну роботу бакалавра
студента групи 131-20ск-1

Сіроуса Артема Юрійовича
НТУ «Дніпровська політехніка»

на тему:

Технологія автоматизованого виробництва деталі «Вісь» за допомогою спеціалізованих комп'ютерних програм

На рецензію представлена кваліфікаційна робота в складі пояснювальної записки на 29 аркушах, комплекту технологічної документації на 12 аркушах та двох аркушів графічної інформації формату А1 з п'ятьма документами, які зменшені до розміру А4. Крім того, доданий файл презентації з семи слайдів.

Кваліфікаційна робота виконана в повному обсязі та згідно з завданням, яке затверджено завідувачем кафедри технологій машинобудування та матеріалознавства.

Пояснювальна записка містить все розділи, що передбачені завданням і представлені в логічній послідовності технологічного проектування з дотриманням загальноприйнятих методів і методик. Оформлення текстового документа, за винятком кількох незначних відхилень, відповідає вимогам ЄСКД.

Прийнятий маршрут виготовлення деталі відповідає умовам серійного виробництва, але слід зазначити, що перевстановлення деталі на першій операції по поверхнях, діаметри яких значно відрізняються в патроні з механізованим приводом дуже нераціонально.

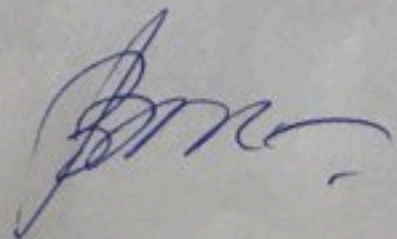
Щодо графічної інформації, є зауваження до оформлення робочих креслень деталі та заготовки: некоректний запис в технічних вимогах відносно твердості та невказаних параметрів шорсткості;

Технологічна документація оформлена згідно до вимог стандартів ЄСТД.

Спеціальний розділ представлений мінімальною інформацією, достатньою для висновку про відповідність завданню і не знижує гарного враження про кваліфікаційну роботу.

В цілому представлена робота заслуговує оцінки 82 «добре», а її автор здобуття кваліфікації бакалавр за спеціальністю 131 Прикладна механіка.

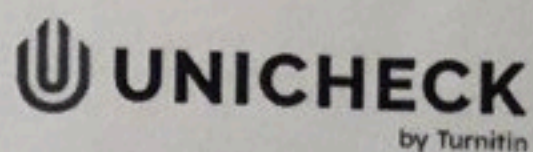
Рецензент к.т.н, доцент
кафедри автомобілів та
автомобільного господарства
НТУ «Дніпровська політехніка»



В.В. Кривда

10 липня 2023р.

Результат перевірки унікальності тексту
Випускної кваліфікаційної роботи бакалавра Сіроуса А.Ю.



Ім'я користувача:
Олександр Богданов

Дата перевірки:
28.06.2023 13:18:16 EEST

Дата звіту:
28.06.2023 13:18:49 EEST

ID перевірки:
1015724939

Тип перевірки:
Doc vs Internet + Library

ID користувача:
100010623

Назва документа: 11 Кв робота Сіроус АЮ 131-20ск-1

Кількість сторінок: 36 Кількість слів: 7530 Кількість символів: 51182 Розмір файлу: 2.34 MB ID файлу: 1015369830

Виявлено модифікації тексту (можуть впливати на відсоток схожості)

13.4%
Схожість

Найбільша схожість: 6.81% з Інтернет-джерелом (<http://ir.nmu.org.ua/bitstream/handle/123456789/1516171819>)

13.4% Джерела з Інтернету 245

Сторінка 14

1.14% Джерела з Бібліотеки 41

Сторінка 39

Виконавець
кваліфікаційної роботи

А.Ю. Сіроус

Керівник
кваліфікаційної роботи

В.А. Дербаб

Перевірив текст

О.О. Богданов

Завідувач кафедри

В.А. Дербаб