

Кафедра Механіко-машинобудівний факультет
Технологій машинобудування та матеріалознавства
(повна назва)

ПОЯСНЮВАЛЬНА ЗАПИСКА
кваліфікаційної роботи ступеня бакалавра

студента Дашко Владислав Сергійович
(ПІБ)

академічної групи 131-16-1
(шифр)

спеціальності 131 Прикладна механіка
(код і назва спеціальності)

за освітньо-професійною програмою Комп'ютерні технології машинобудівного виробництва
(офіційна назва)

на тему Проект технології автоматизованої обробки деталі «Стакан»
за умов використання програми FeatureCAM

(назва за наказом ректора)

Керівники	Прізвище, ініціали	Оцінка за шкалою		Підпис
		рейтинговою	інституційною	
кваліфікаційної роботи	Дербаба В.А.	78	добре	
розділів				
Аналітичний	Дербаба В.А.	80	добре	
Технологічний	Дербаба В.А.	77	добре	
Спеціальний	Дербаба В.А.	79	добре	
Рецензент				
Нормоконтроль			78	

Дніпро
2020

ЗАТВЕРДЖЕНО:

завідувач кафедри

Технологій машинобудування та матеріалознавства
(повна назва)


(підпис)

В.В. Проців

(прізвище, ініціали)

« _____ » _____ 2020 року

ЗАВДАННЯ
на кваліфікаційну роботу
ступеня бакалавра
(бакалавр, спеціаліст, магістр)

студенту Дашко В.С. академічної групи 131-16-1
(прізвище та ініціали) (шифр)

спеціальності 131 Прикладна механіка

за освітньо-професійною програмою _____
Комп'ютерні технології машинобудівного виробництва
(офіційна назва)

на тему Проект технології автоматизованої обробки деталі «Стакан»
за умов використання програми FeatureCAM

затверджену наказом ректора НТУ «Дніпровська політехніка» від 07.05.20 № 256-с

Розділ	Зміст	Термін Виконання
Аналітичний	Характеристика об'єкта виробництва; Аналіз матеріалу та технологічності конструкції деталі «Стакан»	04.05.2020
Технологічний	Проект технології обробки деталі «Стакан» на верстаті з ЧПК	18.05.2020
Спеціальний	<i>Алгоритм розробки і корегування</i> керуючих програм для верстатів з засобами Autodesk	01.06.2020

Завдання видано


(підпис керівника)


Дербаба В.А.

(прізвище, ініціали)

Дата видачі

04.05.20

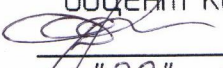
Дата подання до екзаменаційної комісії
Прийнято до виконання

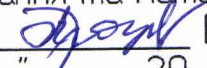
15.06.20


Дашко В.С.

(прізвище, ініціали)


Міністерство освіти і науки України
Національний технічний університет "Дніпровська політехніка"

ПОГОДЖЕНО
керівник кваліфікаційної роботи
доцент кафедри ТММ
 В.А. Дербаба
"22" 06 2020р.

ЗАТВЕРДЖУЮ
завідувач кафедри технологій
машинобудування та матеріалознавства
професор  В.В. Проців
"___" ___ 20___р.

Проект технології автоматизованої обробки деталі
«Стакан» за умов використання програми FeatureCAM

ТММ.ОППБ.20.03.ПЗ

Студент групи 131-16-1 ММФ
 В.С. Дашко
"12" 06 2020р.

Підп. і дата

Інв. № арк.

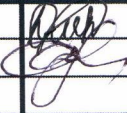
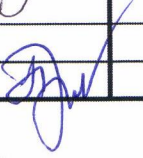
Взам. інв. №

Підп. і дата

Інв. № арк.




Зміст

Реферат.....	4
Вступ.....	6
1. Аналітичний розділ.....	7
1.1. Характеристика об'єкта виробництва.....	7
1.2. Визначення виробничої програми випуску деталей.....	8
1.3. Аналіз технологічності конструкції деталі.....	9
2. Технологічний розділ.....	11
2.1. Розробка технологічного процесу обробки деталі на універсальних верстатах.....	11
2.1.1. Вибір заготовки.....	11
2.1.2. Розробка технологічного маршруту виготовлення деталі.....	14
2.1.3. Розрахунок припусків на механічну обробку.....	15
2.2. Розробка технологічного процесу обробки деталі на верстатах з ЧПК.....	16
3. Спеціальний розділ.....
Загальні висновки.....	32
Перелік посилань.....	33
Додатки	
А Технологічний процес механічної обробки деталі «Стакан»
Б Копії аркушів графічної частини.....
В Відомість кваліфікаційної роботи.....

ТММ.ОППБ.20.03.ПЗ			
Лист	№ докум.	Підпись	Дата
Дашко	Дербаба		
Пронів			
Кваліфікаційна робота бакалавра			
Лит.		Лист	
		5	
		35	
НТУ «Дніпровська політехніка»			

Формат	Позначення	Найменування	Кіл. листів	Примітки
		<u>Документація</u>		
A4	TMM.ОППБ.20.03.ПЗ	Пояснювальна записка	53	
A4	2070743.01140.00012	Комплект техдокументації	24	
		<u>Графічні матеріали</u>		
A1	TMM.ОППБ.20.03.01	Стакан	1	РК
A1	TMM.ОППБ.20.03.02	Стакан (заготівля)	1	РК
A1	TMM.ОППБ.20.03.03	Наладка технологічна	1	015
A2	TMM.ОППБ.20.03.42	Наладка технологічна	1	025
A1	TMM.ОППБ.20.03.05	Автоматизація	1	-

TMM.ОППБ.20.03.00

Из	Лист	№ Докум.	Подр.	Дата
Розраб.		Дашко		
Керівн.		Дербаба		
Н.конт				
Затв.		Проців		

Матеріали
кваліфікаційної роботи

Лит	Лист	Листов

НТУ «ДП» ММФ
131-16-1

Дубл.	Взам.	Подл.	Изм	Лист	№ докum.	Подпись	Дата
						Листов 52	Лист 1

Разраб. Дашко
Проверил
Согласов. Т. контр.
Н. контр.

НТУ «ДП»

148.00.4111.001.000

Стакан

«УТВЕРЖДАЮ»

« » 2020 г.

ТЕХНОЛОГИЧНИЙ ПРОЦЕС

Виготовлення деталі
СТАКАН

ПОГОДЖЕНО:

Керівник _____ (Дербаба В.А.)

Разработчик _____ (Дашко)

Н.контроть _____)

ТП ТЕХНОЛОГИЧНИЙ ПРОЦЕС

Відгук

керівника кваліфікаційної роботи

Стурбований Дашко Владислав виконав кваліфікаційну роботу бакалавра у повному обсязі, згідно з завданням керівника та рекомендаціями Семора ЄСКД та ЄСТД.

У роботі присутні помилки щодо форми графічної частини, регування форм і таблиць у повномобільній частині.

В цілому робота бакалавра Дашко В.С. задовольняє вимоги "догре", а її виконавцем здобуто кваліфікації по спеціальності 131 "Примарна механіка"

22.06.2020р.

проф. В.Ф. Дербата



РЕЦЕНЗІЯ
на кваліфікаційну роботу бакалавра
студента гр. 131-16-1
Дашко Владислава Сергійовича
НТУ «Дніпровська політехніка»
на тему:

Проект технології автоматизованої обробки деталі «Стакан»
за умов використання програми FeatureCAM

Робота виконана відповідно до завдання, затвердженого завідувачем кафедри технологій машинобудування та матеріалознавства. Кваліфікаційна робота виконувалася як комп'ютерний експеримент у співробітництві ТОВ «СПЕЦІНСТРУМЕНТ». Вихідні (початкові) дані для проведення роботи – робочий кресленик деталі «Стакан»

Владислав Дашко чітко сформулював об'єкт розроблення кваліфікаційної роботи як раціональний технологічний процес виготовлення деталі з застосуванням прогресивних комп'ютерних CAD/CAM систем і сучасного обладнання.

Метою кваліфікаційної роботи автор вказав розробку та удосконалення технологічного процесу обробки деталі з застосуванням універсальних верстатів та верстатів з ЧПК.

Наукова складова кваліфікаційної роботи полягає у визначенні раціональних алгоритмів процесу механічної обробки деталі за рахунок використання програмного забезпечення Autodesk. Практична цінність полягає в методичних рекомендації, щодо застосування сучасних CAD/CAM-систем на прикладі автоматизованої обробки деталі складного профілю.

Роботі можна висловити декілька зауважень. Авторіві варто було б приділити більше уваги технологічним особливостям підбору інструментальних матеріалів та режимів різання ріжучих інструментів щодо обробки даного матеріалу заготовки.

Однак вказані зауваження ніяк не знижують цінності здійснених автором новацій. Робота варта оцінки «добре» (78-82 балів), а Дашко В.С. заслуговує на здобуття кваліфікації бакалавра зі спеціальності 131 Прикладна механіка за освітньо-професійною програмою «Комп'ютерні технології машинобудівного виробництва».

Рецензент, доцент кафедри
конструювання, технічної естетики
і дизайну, канд. техн. наук



А.О. Логінова

22 червня 2020 р.