

Міністерство освіти і науки України
Національний технічний університет
«Дніпровська політехніка»

Кафедра Механіко-машинобудівний факультет
Технологій машинобудування та матеріалознавства
(повна назва)

ПОЯСНЮВАЛЬНА ЗАПИСКА
кваліфікаційної роботи ступеня бакалавра

студента Рябошапки Антона Вячеславовича
(ПІБ)

академічної групи 131-18-1
(шифр)

спеціальності 131 Прикладна механіка
(код і назва спеціальності)

за освітньо-професійною програмою Комп'ютерні технології машинобудівного виробництва
(офіційна назва)

на тему Проект технології обробки деталі «Маховик» в серійному виробництві

(назва за наказом ректора)

Керівники	Прізвище, ініціали	Оцінка за шкалою		Підпис
		рейтинговою	інституційною	
кваліфікаційної роботи	Богданов О.О.			
розділів				
Аналітичний	Богданов О.О.			
Технологічний	Богданов О.О.			
Спеціальний	Богданов О.О.			
Рецензент	Кривда В.В.			
Нормоконтроль	Проців В.В.			

Дніпро
2022

ЗАТВЕРДЖЕНО:
завідувач кафедри
Технологій машинобудування та матеріалознавства
(повна назва)

_____ **В.В. Проців** _____
(підпис) (прізвище, ініціали)

« _____ » _____ 2022 року

ЗАВДАННЯ
на кваліфікаційну роботу
ступеня бакалавра
(бакалавр, спеціаліст, магістр)

студенту Рабошанкі А.В. академічної групи 131-18-1
(прізвище та ініціали) (шифр)

спеціальності 131 Прикладна механіка

за освітньо-професійною програмою _____
Комп'ютерні технології машинобудівного виробництва
(офіційна назва)

на тему Проект технології обробки деталі «Маховик» в серійному
виробництві

затверджену наказом ректора НТУ «Дніпровська політехніка» від _____ № _____

Розділ	Зміст	Термін Виконання
Аналітичний	Характеристика об'єкта виробництва; Аналіз матеріалу та технологічності конструкції деталі «Маховик»	02.05.2022- 15.05.2022
Технологічний	Проект технології обробки деталі «Вал» на верстаті з ЧПК	16.05.2022- 29.05.2022
Спеціальний	Алгоритм розробки і корегування керуючих програм для верстатів з засобами Autodesk	30.05.2022- 12.06.2022

Завдання видано _____
(підпис керівника)

_____ **Богданов О.О.** _____
(прізвище, ініціали)

Дата видачі 18.04.2022

Дата подання до екзаменаційної комісії 06.06.2022

Прийнято до виконання _____
\

_____ **Рябошанка А.В.** _____
(прізвище, ініціали)

Вступ

При проектуванні технологічних процесів механічної обробки в сучасних умовах на перше місце виступають питання оптимізації багатьох факторів. Обсяг виробництва виробів має суворо відповідати потребам ринку. Структура технологічного процесу в цілому та кожної операції окремо, а також організації виробництва, повинні забезпечувати оптимальну продуктивність та високу гнучкість виробництва. Виходячи з цього, при проектуванні нових цехів необхідно забезпечити оптимальне співвідношення наявних універсальних верстатів, верстатів напівавтоматів і верстатів з ЧПУ, що оснащуються оснасткою, що переналагоджується.

Ця випускна робота є спробою створення технологічного процесу виготовлення деталі «Маховик» та розробкою заготівлі, яка забезпечує раціональне використання матеріалу.

Пропонований технологічний процес характеризується використанням універсальних верстатів, розташування яких є автоматизованою лінією із застосуванням універсальних пристосувань та сучасного металорізального інструменту.

При виконанні проектних процедур використано сучасні методики розрахунків режимів різання для прогресивного ріжучого інструменту, які перевірені у виробничих умовах, чинна нормативно-технічна документація та стандарти системи ЕСКД та ЕСТД.

					ТММ.131-ОППБ.22.09 ПЗ	5
Змн	Арк.	Докум.	Підп	Дата		