СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ СПОСОБОВ УЧЕТА ПОЛНОТЫ ИЗВЛЕЧЕНИЯ ПОЛЕЗНОГО ИСКОПАЕМОГО В КАРЬЕРАХ

Д.Г. Холодняков, ОАО «Гипроруда», Россия

Полнота извлечения полезного ископаемого из недр характеризуется минимальными значениями потерь балансовых запасов и количеством засоряющих пород в добываемой рудной массе. При расчете разубоживания необходимо учитывать не только засорение полезного ископаемого, но и количество и качество потерянной части запасов.

Одной из важнейших проблем рационального использования недр является требование дальнейшей разработки и совершенствования существующих способов учета полноты извлечения полезного ископаемого из недр. Эффективность контроля за соблюдением установленного нормативами количества и качества извлекаемых запасов зависит как от достоверности данных, так и от применяемой методики учета. Показателями, контролирующими количественную сторону процесса добычи полезного ископаемого, являются абсолютная и относительная величина потерь балансовых запасов - η , а также количество засоряющих пород в добываемой рудной массе - ρ , которые в относительном выражении определяются по формулам:

$$\eta = \frac{P}{B} 100, \% \qquad \rho = \frac{V}{II} 100, \%$$
(1)

где P- потери балансовых запасов, т; B- количество погашенных балансовых запасов, т; V- количество засоряющих пород в рудной массе, т; $\mathcal{A}-$ количество добытой рудной массы, т.

Показателем, характеризующим качественную сторону процесса засорения, является абсолютная и относительная величина изменения содержания полезного компонента в добытой рудной массе по сравнению с его содержанием в погашенных балансовых запасах. Относительная величина этого показателя характеризуется коэффициентом потери качества полезного ископаемого в процессе добычи – разубоживанием.

$$R = \frac{c - a}{c} 100, \%$$
 (2)

где c — среднее содержание полезного компонента в балансовых запасах, %; a — среднее содержание полезного компонента в добытой рудной массе, %.

Величина разубоживания зависит от количества и качества потерянной части балансовых запасов, а также от количества и качества засоряющих пород, попавших в добытую рудную массу.

Коэффициенты потерь руды, ее засорения и разубоживания являются необходимыми и достаточными для контроля извлечения запасов при открытом способе разработки полезных ископаемых. Необходимые для расчета коэффициентов исходные данные: $\mathcal{L}, a, c, \mathcal{L}$ во всех случаях определяются непосредственно, величины P и V могут быть определены либо путем непосредственных измерений, либо косвенно.

Во всех случаях при учете полноты извлечения запасов желательно стремиться к тому, чтобы величины P и V, входящие в уравнения (1), определялись методом непосредственных замеров. При объективной невозможности определения этих величин непосредственным способом, рекомендуется пользоваться аппаратом формул косвенного метода.

Методика учета потерь и засорения, путем непосредственных измерений в соответствии с «Отраслевой инструкцией по определению, учету и нормированию потерь при разработке железорудных, марганцевых и хромитовых месторождений...» мало применима в тех случа-

ях, когда известна область наиболее вероятного образования потерь и засорения (при открытом способе разработки эта область приурочена к зонам контактов рудных тел с вмещающими породами).

Коэффициенты потерь руды и ее засорения вычисляются с теми или иными погрешностями, обусловленными ошибками определения исходных данных. Поэтому при использовании этих показателей для характеристики полноты и правильности отработки недр неизбежно встает вопрос о степени их достоверности.

Оценка точности определения указанных коэффициентов является составной частью контроля производства и должна сопровождать учет потерь руды и засорения. Следует отметить, что нет необходимости производить оценку точности всякий раз, если технология добычи и приемы измерений при получении исходных данных остаются неизменными, а горно-геологические условия - однообразными.

Исходными данными при непосредственном определении потерь и засорения являются: количество и качество (E,c) погашенных балансовых запасов, количество и качество добытой рудной массы (\mathcal{A},a), величина потерь (P) балансовых запасов и количество некондиционных руд и засоряющих пород, попавших в добытую рудную массу (V).

Средние квадратические ошибки коэффициентов потерь и засорения руды (1), а также разубоживания (2), рассчитанные по формуле ошибки функции от измеренных величин, будут соответственно равны:

$$M_{\eta} = \pm \frac{\eta}{100} \sqrt{M_{\Pi}^2 + M_{B}^2}, \%; \quad M_{\rho} = \pm \frac{\rho}{100} \sqrt{M_{B}^2 + M_{A}^2}, \%$$
 (3)

где η - относительная величина потерь руды, %; M_{Π}, M_{B} - относительные ошибки определения количества потерь руды и погашенных балансовых запасов; ρ - относительная величина засорения добытой руды, %; M_{B}, M_{D} - относительные ошибки определения количества засоряющих пород и добытой рудной массы;

$$M_R = \pm \frac{a}{c} \sqrt{M_c^2 + M_a^2} , \%$$
 (4)

где R - разубоживание руды, %; M_c , M_a - относительные ошибки определения содержания полезного компонента в погашенных запасах и добытой рудной массе.

При косвенном учете потерь и засорения средние квадратические ошибки коэффициентов потерь руды и засорения должны рассчитываться по формулам

$$M_{\eta} = \pm \frac{\sqrt{\vec{E}(c-e)^2 \vec{M}_{6} + \vec{\mathcal{L}}(a-e)^2 \vec{M}_{\mathcal{L}} + \eta^2 (c_{\mathcal{L}} - e)^2 \vec{M}_{\mathcal{L}} + \vec{\mathcal{E}}\vec{c}^2 \vec{M}_{c} + \vec{\mathcal{L}}\vec{c}^2 \vec{M}_{a} + \eta^2 \vec{c}^2 \vec{M}_{C_{\mathcal{L}}} + \vec{V}^2 \vec{M}_{e}}}{B(c_{\mathcal{L}} - e)}$$
(5)

$$M_{\rho} = \pm \frac{\sqrt{E^{2}(c - c_{\Pi})^{2} M_{6}^{2} + \mathcal{A}^{2}(a - c_{\Pi})^{2} M_{\mathcal{A}}^{2} + \eta^{2} c^{2}_{\Pi} M_{C_{\Pi}}^{2} + V^{2} e^{2} M_{6}^{2} + E^{2} c^{2} M_{C}^{2} + \mathcal{A}^{2} a^{2} M_{a}^{2}}}{\mathcal{A}(c_{\Pi} - e)}$$

$$(6)$$

где $M_{\delta}, M_{\mathcal{A}}, M_{\mathcal{B}}, M_{\mathcal{C}}, M_{a}, M_{\mathcal{CH}}$ — относительные ошибки определения величин $E, \mathcal{A}, \eta, V, c, a$; $c_{\mathcal{H}}$ - содержание полезного компонента в потерянной части балансовых запасов, %.

Необходимо отметить, что если ошибки параметров, входящих в формулы для расчета средних квадратических ошибок M_{η}, M_{ρ}, M_R , не приведены к уровню технических (случайных) ошибок (то есть к уровню не более 2-3% относительных), то определение ошибок M_{η}, M_{ρ}, M_R по формуле ошибки функции от измеренных величин недопустимо.

Среднее содержание полезного компонента в потерянном полезном ископаемом отличает-

ся от среднего в погашенных запасах (содержание полезного компонента обычно закономерно повышается от периферии залежи к ее центру).

Засорение – это только одна из причин изменения содержания добытой рудной массы, и, если игнорировать вторую причину - потери руды с содержанием, отличным от среднего в погашенных запасах, то это может приводить к появлению грубых ошибок при определении качества добытой рудной массы.

В условиях открытой разработки месторождений потери и засорение происходят, в основном, в зонах контактов рудных тел с вмещающими породами.

Исходя из условий залегания и угла наклона плоскости забоя экскаваторной заходки, приконтурная зона потерь и засорения может захватывать полосу шириной не более 10-15 м в обе стороны от контакта.

Уравнения баланса руды и металла будут при этом следующие:

$$E = \mathcal{I} + P - V$$

$$E \cdot c = \mathcal{I} \cdot a + P \cdot c_n - V \cdot e$$
(7)

где в - содержание полезного компонента в засоряющих породах, %;

 c_n - то же в потерянной части балансовых запасов, %

Решая уравнения (7) относительно неизвестных P и V, получим:

$$P = \frac{E(c - \theta) - \mathcal{L}(a - \theta)}{c_n - \theta} \tag{8}$$

$$P = \frac{E(c-e) - \mathcal{A}(a-e)}{c_n - e}$$

$$V = \frac{E(c-c_n) - \mathcal{A}(a-c_n)}{c_n - e}$$
(8)

Выражая величину потерь и засорения в процентах, будем иметь:

$$\eta = \frac{E(c-e) - \mathcal{L}(a-e)}{E(c_n - e)} 100, \%$$
 (10)

$$\rho = \frac{E(c - c_n) - \mathcal{A}(a - c_n)}{\mathcal{A}(c_n - e)} 100, \%$$
(11)

В частном случае при $c_n = c$ формулы (10) и (11) приобретут вид:

$$\eta = \left[1 - \frac{\mathcal{I}(a-\epsilon)}{B(c-\epsilon)}\right] 100, \% \tag{12}$$

$$\rho = \frac{c - a}{c - \beta} 100, \% \tag{13}$$

В табл. 1 приведен пример расчета потерь руды, засорения и разубоживания по формулам (2), (10), (11), (12), (13), причем, во всех случаях было принято: E = 1000 тыс. т, c = 27%, \mathcal{A} = 950 тыс. т, P = 100 тыс. т, V = 50 тыс. т (остальные исходные данные см. в табл. 1, причем принятый в таблице диапазон изменения содержаний " c_n " и " ϵ " характерен для разрабатываемых месторождений Соколовско-Сарбайского ГПО).

Из примера следует, что если не учитывать содержание полезного компонента в теряемой руде, то при $c_n \neq c$ коэффициенты потерь и засорения, рассчитанные по формулам (12) и (13), могут значительно отличаться от фактических. Возможны даже случаи, когда количество засоряющих пород (V) получается отрицательным (такой факт имеет место всякий раз, когда теряется руда с содержанием ниже среднего в погашенных балансовых запасах), что не имеет никакого логического смысла.

Доказательство этого утверждения вытекает из сопоставления потерь, вычисляемых по формулам (10) и (12):

$$\eta_{(10)} = \eta_{(12)} \frac{c - \theta}{c_n - \theta},\tag{14}$$

Из формулы (14) следует, что если содержание полезного компонента в теряемой руде

ниже среднего в погашенных запасах ($c_n < c$), то величина потерь, рассчитанная по формуле (12) будет всегда ниже фактического уровня, и наоборот, при $c_n > c$ будет иметь место завышение фактических потерь руды.

Расчет потерь, засорения и разубоживания

Таблица 1

Расчет потерь, засорения и разубоживания													
Исход	дные д	Потери руды				Засорение				Разубоживание R ,			
							-				%		
			ф-ла (12)		ф-ла		ф-ла (13)		ф-ла (11)		от V	от Р	Об-
			. ,		(10)		1						щие
c _п , %	В,	a, %	η ,	P,	η ,	P,	ρ ,	V,	ρ ,	V,	ф.	ф.(18	ф.
	%		%	T.T.	%	T.T.	%	T.T.	%	T.T.	(19))	(2)
17	0	26,63	6,3	63	10	10	1,4	13	5,3	50	5,3	-3,9	1,4
1,	Ů	20,03	0,5	0.5		0	1, .		0,5		0,5	3,5	1,.
17	10	27,16	4,1	41	10	10	_	-8	5,3	50	3,3	-3,9	-0,6
		,				0	0,9		ĺ		,	ĺ	,
17	15	27,42	1,7	17	10	10	_	-33	5,3	50	2,3	-3,9	-1,6
						0	3,5						
22	0	26,10	8,2	82	10	10	3,3	3,1	5,3	50	5,3	-2,0	3,3
						0							
22	10	26,63	7,0	70	10	10	2,2	21	5,3	50	3,4	-2,0	1,4
						0							
22	15	26,90	5,8	58	10	10	0,8	8	5,3	50	2,4	-2,0	0,4
						0							
27	0	25,58	10	100	10	10	5,3	50	5,3	50	5,3	0	5,3
						0						_	
27	10	26,10	10	100	10	10	5,3	50	5,3	50	3,3	0	3,3
						0							
27	15	26,37	10	100	10	10	5,3	50	5,3	50	2,3	0	2,3
						0							
22	0	25.05	10	101	10	10	7.2	(0	<i>5</i> 2	- C O	<i>5</i> 2	2.0	7.2
32	0	25,05	12,	121	10	10	7,2	69	5,3	50	5,3	2,0	7,3
22	1.0	25.50	1	120	10	0	0.2	70	5.2	50	2.2	2.0	5.2
32	10	25,58	13,	130	10	10	8,3	79	5,3	50	3,3	2,0	5,3
22	1.5	25.04	0	1.42	10	0	0.7	02	5.2	50	2.2	2.0	4.2
32	15	25,84	14,	142	10	10	9,7	92	5,3	50	2,3	2,0	4,3
			2			0							

Необходимо отметить, что во всех случаях фактические величины потерь и засорения, полученные по формулам (10) и (11), составляют соответственно 10% и 5,3%, а содержание полезного компонента в добытой руде (a) по сравнению с содержанием в погашенных запасах (c), различное. Таким образом, характеризуя извлечение запасов только коэффициентами потерь и засорения, мы контролируем только количественную характеристику и не получаем оценки извлечения качества. Контроль качественной стороны процесса должен осуществляться при помощи коэффициента разубоживания R (2) или коэффициента извлечения качества [1,2].

Формула определения разубоживания кроме функции контроля за вовлечением в добываемую руду пород и некондиционных руд используется и при установлении величины плановых показателей содержания полезного компонента в добытой руде

$$a_{nn.} = c - \frac{c - e}{100} R_{H}, \%$$
 (15)

где $R_{\scriptscriptstyle H}$ - величина нормативного разубоживания, %

Если $c_n \neq c$, то расчет планового содержания должен производиться по формуле

$$a_{nn.} = c - \frac{c - \theta}{100} \eta_{H} + \frac{c - c_{n}}{100} \cdot \frac{100 - R_{H}}{100 - \eta_{H}} \eta_{H}, \%$$
 (16)

где $\eta_{_{\scriptscriptstyle H}}$ - величина нормативных потерь руды, %

Формула (16) получена из (11) и с учетом того, что

$$\mathcal{A} = B - P_{H} + V_{H} = B - \frac{B\eta_{H}\%}{100} + \frac{\mathcal{A}\rho_{H}\%}{100} = B \frac{100 - \eta_{H}}{100 - \rho_{H}}$$
(17)

где $\rho_{_{\scriptscriptstyle H}}$ - величина нормативного засорения, %;

 $P_{\scriptscriptstyle H}, V_{\scriptscriptstyle H}$ - соответственно нормативные потери балансовых запасов и нормативное количество засоряющих пород, т.

Доли коэффициента разубоживания за счет потерь руды (R_P) и за счет засорения (R_V) должны определяться по формулам:

$$R_{P} = -\frac{c - c_{n}}{c} \cdot \frac{100 - \rho}{100 - \eta} \eta \tag{18}$$

$$R_V = \frac{c - \theta}{c} \rho \,, \tag{19}$$

где η и ρ - фактические или нормативные величины потерь и засорения. По этим формулам (18) и (19) рассчитаны значения, представленные в двух предпоследних колонках табл. 1.

Таким образом, альтернативой физическому процессу, связанному с потерями полезного ископаемого, является его засорение. При расчете потерь качества полезного ископаемого в процессе добычи (разубоживания) необходимо учитывать не только засорение полезного ископаемого, но и количество и качество потерянной части балансовых запасов.

Список литературы

- 1. Омельченко А.Н., Глейзер М.И. О подсчете размера эксплуатационных потерь и разубоживания руды. // Горный журнал, № 7, 1963.
- 2. Гипроруда. Мероприятия по снижению потерь при добыче руд черных металлов и методика их экономической оценки. Л., 1982.