

РЕЦЕНЗІЯ

на кваліфікаційну роботу магістра на тему:
«Вдосконалення технології збагачення магнетитових кварцитів
за рахунок застосування мікрохвильової енергії»
студента групи 184м-18-2 ММФ
Павленка Дмитра Вячеславовича

Руди Горішньо-Плавинського родовища характеризуються вкрапленістю магнетиту менше 100 мкм, тому для їх збагачення необхідне подрібнення до крупності менше 50 мкм. Велика міцність кварцитів потребує значного часу на їх подрібнення, що пов'язано із витратами енергії, і, як наслідок, призводить до підвищення собівартості концентрату.

Попередня обробка руди мікрохвильовим електромагнітним полем дозволяє зменшити міцність магнетитових кварцитів, внаслідок чого швидкість їх подрібнення зростає майже в чотири рази. Крім того, за рахунок підвищення ступеня розкриття мінералів підвищується якість концентрату на 0,7%.

В кваліфікаційній роботі Павленка Д.В. розроблена нова оригінальна технологія переробки магнетитових кварцитів із застосуванням мікрохвильової енергії, яка дозволяє зменшити витрати на отримання концентрату та підвищити його якість.

В цілому кваліфікаційна робота виконана на високому інженерному рівні і заслуговує оцінки «ВІДМІННО».

к.т.н., доц. кафедри інжинірингу
та дизайну в машинобудуванні


(підпис)

О.О. ТИТОВ
(прізвище, ініціали)