

Міністерство освіти і науки України
Національний технічний університет
«Дніпровська політехніка»

Механіко-машинобудівний
(факультет)

Кафедра автомобілів та автомобільного господарства
(повна назва)

ПОЯСНЮВАЛЬНА ЗАПИСКА

кваліфікаційної роботи ступеню бакалавр
(бакалавра, спеціаліста, магістра)

студента Расинський Олександр Віталійович
(ПІБ)

академічної групи 274-20-1
(шифр)

спеціальності 274 Автомобільний транспорт
(код і назва спеціальності)

спеціалізації за освітньо-професійною програмою
«Автомобільний транспорт»
(офіційна назва)

на тему «Реконструкція СТО «ART GARAGE», у м. Дніпро з детальною розробкою технології фарбування переднього бампера автомобіля Фольксваген Гольф», №380-с, від 30.04.2024р,

Керівники	Прізвище, ініціали	Оцінка за шкалою		Підпис
		рейтинговою	інституційною	
кваліфікаційної роботи	Кривда В.В.			
розділів:				
Технологічний	Кривда В.В.			
Конструкторський	Кривда В.В.			
Економічний розділ	Вагонова О. Г.			
Охорона праці	Чеберячко С.І.			
Рецензент				
Нормоконтролер	Єрісов М.М.			

Дніпро
2024

ЗАТВЕРДЖЕНО:

завідувач кафедри

автомобілів та автомобільного господарства

(повна назва)

Бас К.М.

(підпис)

(прізвище, ініціали)

«_____» _____ 2024 року

ЗАВДАННЯ

на кваліфікаційну роботу ступеню бакалавр

(бакалавра, спеціаліста, магістра)

студенту Расинський Олександр Віталійович академічної групи 274-20-1

(прізвище та ініціали)

(шифр)

спеціальності 274 Автомобільний транспорт

спеціалізації за освітньо-професійною програмою

«Автомобільний транспорт»

на тему «Реконструкція СТО «ART GARAGE», у м. Дніпро з детальною розробкою технології фарбування переднього бампера автомобіля Фольксваген Гольф», №280-с, від 30.04.2024р,

Розділ	Зміст	Термін виконання
Технологічний розділ	Проект реконструкції СТО легкових автомобілів, розрахунок виробничого корпусу, підбір обладнання для фарбувальної дільниці	13.05.24-31.05.24
Технологія обслуговування	Розробка технологічної карти з вдосконаленням технології фарбувальних робіт	01.06.24-12.06.24
Економічний розділ	Розрахунок підприємства, з урахуванням рентабельності	13.06.24-19.06.24
Охорона праці	Аналіз небезпечних і шкідливих факторів на станції технічного обслуговування, інженерно-технічні заходи з охорони праці	20.06.24-26.06.24

Завдання видано _____

(підпис керівника)

Кривда В.В.

(прізвище, ініціали)

Дата видачі

Дата подання до екзаменаційної комісії

Прийнято до виконання _____

(підпис студента)

Расинський О.В

(прізвище, ініціали)

РЕФЕРАТ

Пояснювальна записка: 46 с, 2 рис, 46 табл., 12 джерел.

Об'єкт проектування – виробничий корпус СТО, зона технічного обслуговування, ділянка фарбування легкових автомобілей.

Мета роботи – реконструкції станції технічного обслуговування «ART GARAGE».

В технологічному розділі реконструкція станції технічного обслуговування з розрахунком ділянок і зон технічного обслуговування і ремонту.

В конструкторському розділі дипломного проекту вдосконалюється технологія фарбування переднього бампера автомобіля Фольксваген Гольф.

В економічній частині виконано розрахунок ефективності реконструкції СТО, який проводиться для визначення ефективності обслуговування рухомого складу.

В розділі охорона праці проведено аналіз організації охорони праці на підприємстві.

станція технічного обслуговування, ВИРОБНИЧИЙ корпус, ЗОНА ТЕХНІЧНОГО ОБСЛУГОВУВАННЯ ТА ПОТОЧНОГО РЕМОНТУ, Заробітня платня, ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

					<i>ААГ.КР24.25.ТО.ПЗ</i>		
<i>Ізм.</i>	<i>Арк.</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Підпись</i>	<i>Дата</i>			
<i>Розроб.</i>					<i>Літ.</i>	<i>Арк.</i>	<i>Аркушів</i>
<i>Перев.</i>							
<i>Керівн.</i>					РЕФЕРАТ		
<i>Н. Контр.</i>							
<i>Затв.</i>							

ВСТУП

Сьогодні автомобільний транспорт грає важливу роль в світовій економіці, а з кожним роком її вплив стає все більшим. Зростає чисельність автопарку, ціни на його обслуговування та ремонт, а відповідно і кількість автомобільного потоку що проходить через автообслуговуючі підприємства. Ускладнюється і технологія ремонту з появою нових науково-технічних розробок та ростом виробництв.

Задля зменшення трудомісткості праці робітників і, в той же час збільшення темпу ремонту та обслуговування необхідно привносити нові норми та технології для збільшення ефективності трудового процесу та економічної вигоди.

Кузов автомобіля являється несущим каркасом у більшості легкових автомобілів. Це найбільш масивний та дорогий елемент, тому його ремонт необхідно проводити вчасно та якісно для збереження його довговічності та естетичного вигляду.

В даній роботі за основу взятий такий елемент автомобіля як кузов, а саме передній бампер який найчастіше зношується та потребує повторного фарбування. Модернізація цієї трудомісткої технології дозволить проводити роботу швидше, якісніше, а відповідно більш прибутково. Розділ охорона праці дає рекомендації по більш безпечній та комфортній роботі працівників, їх працездатності.

					<i>ААГ.КР24.25.ТО.ПЗ</i>			
<i>Ізм.</i>	<i>Арк.</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Підпись</i>	<i>Дата</i>	ВСТУП			
<i>Розроб.</i>								
<i>Перев.</i>								
<i>Керівн.</i>								
<i>Н. Контр.</i>								
<i>Затв.</i>						<i>Літ.</i>	<i>Арк.</i>	<i>Аркушів</i>