Гравітаційна сепарація

| 1,4-1,5 | 20,13 | 23,1 | 19,79 | 23,68 | 11,86 | 28,01 | 19,29 | 23,56 | 18,37 | 20,43 | 15,46 | 24,13 |
|---------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 1,5-1,6 | 13,84 | 34,78 | 1,03 | 32,85 | 21,08 | 34,84 | 12,37 | 33,9 | | | 36,39 | 39,79 |
| 1,6-1,8 | 18,68 | 45,74 | | | 32,05 | 47,77 | 12,28 | 46,21 | | | 18,05 | 43,21 |
| >1,8 | 18,43 | 73,31 | 1 | | 34,57 | 74,24 | 5,92 | 69,62 | | | 30,1 | 64,86 |
| Итого: | 100 | 34,44 | 100 | 13,02 | 100 | 51,74 | 100 | 22,37 | 100 | 9,21 | 100 | 45,53 |

Приведенные промышленные результаты переобогащения промпродукта ЦОФ "Чумаковская" в тяжелосредном гидроциклоне подтвердили достоверность лабораторных исследований.

Таким образом, исследованиями установлена возможность выделения коксового концентрата из промпродукта ЦОФ "Чумаковская" путем переобогащения последнего.

© Полулях Д.А., 2006

Надійшла до редколегії 03.05.06 р. Рекомендовано до публікації к.т.н. В.В. Гаєвим

УДК. 622.762:622.333

В.И. ЧМИЛЕВ

(Украина, Макеевка, ЦОФ "Пролетарская")

О РОЛИ ПРОМЕЖУТОЧНОГО СЛОЯ ПОСТЕЛИ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ОТСАДОЧНЫХ МАШИН

Постелью гидравлических отсадочных машин называют всю массу материала, одновременно находящегося на решете и подвергающегося отсадке. Процесс отсадки заключается в разделении исходного материала на слои, соответствующие определенной его плотности.

породном отделении обычно отсадочная постель состоит концентратного породного И распложенного между И слоев НИМИ промежуточного слоя смеси концентратных, промпродуктовых и породных фракций. В промпродуктовом отделении имеется три основных слоя – концентратный, промпродуктовый и породный, между которыми расположены промежуточные слои из смеси концентратных и промежуточных фракций, промпродуктовых и породных фракций.

По мере передвижения постели к разгрузке высота основных слоев увеличивается, а промежуточных – уменьшается.

Перераспределение частиц и их постепенная концентрация в соответствующих слоях происходит в течение каждого цикла отсадки с очень небольшой скоростью, зависящей от ряда факторов, из которых главным является разница в плотности обогащаемых частиц. Чем больше относительная

Гравітаційна сепарація

скорость перераспределяемых частиц, тем легче обогащать уголь, тем больше может быть высота постели. Если же в обогащаемом угле содержится значительное количество частиц промпродуктовой плотности, толщина постели должна быть минимальной.

Так как постель должна быть разрыхлена до самых верхних слоев, то чем толще отсадочная постель, тем должно быть меньше число пульсаций и больше время действия восходящего потока, чтобы избежать поднятия постели сплошной массой и, чтобы каждая частица отсадочной постели получила возможность совершать относительные перемещения, соответствующие ее плотности.

Это требование является основным, а его выполнение составляет главную задачу регулирования процесса отсадки.

Качество же продуктов разделения и особенно содержание в породе некондиционных фракций зависит, в основном, от проницаемости промежуточных слоев. При этом толщина промежуточных слоев не связана с величиной содержания промпродуктовых фракций в исходном рядовом угле, а определяется режимом отсадки.

В табл. 1 и на рис. 1 приведены, в качестве примера [1], данные послойного опробования постели породного отделения отсадочной машины, из которых следует, что наименьшую порозность (а значить и наименьшую проницаемость) имеют именно промежуточные слои: от 0,355 до 0,388 с плотностью твердого от 1450 до 1700 кг/м³ (заштрихованная площадь). Следовательно, скорость движения частиц в промежуточных слоях меньше, чем в выше и нижележащих слоях.

Таблица 1

| Номер | Высота слоя постели | Порозность | Плотность | | |
|---------------|---------------------|------------|-------------------------|--|--|
| элементарного | над отсадочным | СЛОЯ | твердого в | | |
| слоя | решетом, мм | KOILO | слое, кг/м ³ | | |
| 1 | 25 | 0,538 | 2453 | | |
| 2 | 75 | 0,488 | 2280 | | |
| 3 | 125 | 0,388 | 2069 | | |
| 4 | 175 | 0,375 | 1855 | | |
| 5 | 225 | 0,355 | 1712 | | |
| 6 | 275 | 0,525 | 1669 | | |
| 7 | 325 | 0,485 | 1400 | | |
| 8 | 375 | 0,430 | 1255 | | |

9 425 0,399 1216

Рис. 1. Изменения по высоте постели порозности (1) и плотности твердого (2)

Можно предположить, что промежуточный слой постели является как бы барьером, проницаемость которого определяет плотность частиц проникающих в породную зону и определяет плотность разделения. Высота этого слоя должна быть оптимальной, так как ее увеличение приводит к росту засорения концентрата промпродуктовыми и породными фракциями, а ее уменьшение – к повышению содержания в породе промпропродуктовых и концентратных фракций. То есть промежуточный слой должен быть проходим для породных частиц и не проходим для концентратных.

На рис. 2 приведена усредненная [2–10] зависимость эффективности обогащения мелкого машинного класса в гидравлических отсадочных машинах E_{pm} от соотношения $h_{np}/h_{nocm.}$, где h_{np} и $h_{nocm.}$ — высота соответственно промежуточного слоя и постели. Из зависимости следует, что оптимальное соотношение $h_{np}/h_{nocm.}$ составляет 15–25%. Анализ рационального состава промежуточного слоя показывает (табл. 2), что чем больше в нем содержится промпродуктовых фракций, тем выше эффективность расслоения.

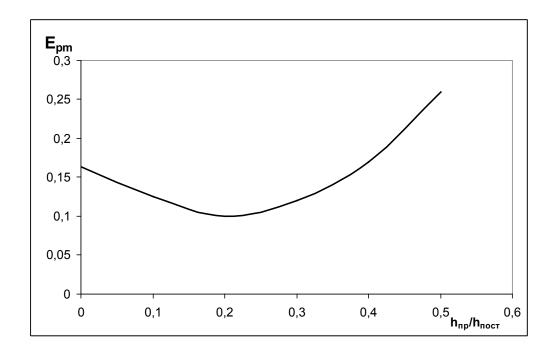


Рис. 2. Усредненная зависимость $E_{pm} = f(h_{np.}/h_{nocm.})$

Таблица 2

| | Опыт 1 | | Опыт 2 | | Опыт 3 | | Опыт 4 | |
|--------------------|--------|--------|--------|--------|-------------|--------|--------|--------|
| Плотность, | Выход, | Зольно | Выход, | Зольно | Выход, % | Зольно | Выход, | Зольно |
| $\kappa\Gamma/M^3$ | | сть, | | сть, | | сть, | | сть, |
| | | % | | % | | % | | % |
| -1500 | 54,8 | 7,2 | 44,8 | 6,8 | 32,6 | 7,0 | 22,6 | 7,4 |
| 1500-1800 | 11,1 | 35,7 | 24,8 | 38,6 | 42,2 | 32,4 | 58,1 | 30,7 |
| +1800 | 34,1 | 78,6 | 30,4 | 77,4 | 25,2 | 80,3 | 19,3 | 81,1 |
| Итого | 100,0 | 34,7 | 100,0 | 36,1 | 100,0 | 36,2 | 100,0 | 35,2 |
| E_{pm} | 0,26 | | 0,20 | | 0,16 | | 0,13 | |

В случае незначительного содержания в питании отсадочных машин промежуточных фракций, необходимо осуществлять частично или полностью возврат материала, содержащегося в элеваторе промпродуктового отделения, в загрузку отсадочных машин.

Таким образом, регулировка процесса отсадки заключается не только в создании рационального гидродинамического режима ее работы, но и в подборе оптимальной структуры постели в зависимости от фракционного состава исходного материала и требований к качеству получаемого концентрата.

Список литературы

1. Полулях А.Д., Чмилев В.И., Ищенко О.В., Полулях Д.А. Энергетическая интерпретация гравитационных разделительных процессов зернистых сред при обогащении

Гравітаційна сепарація

полезных ископаемых. – Луганск: Из-во СНУ им. В.Даля, 2006. – 144 с.

- 2. **Фоменко Т.Г., Бутовецкий В.С., Погарцева Е.М.** Технология обогащения углей. м.: Недоа. 1976. 303 с.
- 3. **Самылин Н.А.** Технология обогащения угля гидравлической отсадкой. М.: Недра, 1967. 208 с.
- 4. **Самылин Н.А., Починок В.В.** Влияние мелких классов угля на процесс отсадки. / В кн. Научные труды Укрнииуглеобогащения. М.: Недра, 1963. С. 70-84.
- 5. **Виноградов Н.Н.** Анализ движения материала в отсадочных машинах с повышенной частотой пульсаций и теоретическое обоснование выбора приводного механизма. Дис. ... канд. техн. наук, М.: МГИ, 1952. 172 с.
- 6. **Верховский И.М., Виноградов Н.Н., Арутюнов О.М., Кейтельгиссер И.Н.** Новые представления о сущности расслоения в процессе гидравлической отсадки. В сб. Вопросы теории гравитационных методов обогащения полезных ископаемых. М.: Госгортехиздат. 1960. С. 68–77.
- 7. **Бочковский Г.М.** Расслоение, как наиболее важный раздел теории и практики // Горный журнал, 1954, № 1.- С. 47-55.
- 8. Техника и технология обогащения углей: Справочное руководство / Под ред. **В.А.Чантурия.** М.: Наука, 1995. 622 с.
- 9. **Кизельватер Б.В.** Теоретические основы гравитационных процессов обогащения. М.: Недра, 1979. 295 с.
- 10. **Набоков К.Ф., Дубинский Ю.М.** Эксплуатация беспоршневых отсадочных машин. М.:Недра. 1966. 156 с.

© Чмилев В.И., 2006

Надійшла до редакції 03.05.06 р. Рекомендовано до публікації д.т.н. О.Д. Полуляхом

УДК 622.75

П.И. Пилов, д-р техн. наук,

В.А. Святошенко

(Украина, Днепропетровск, Национальный горный университет)

УТОЧНЕННАЯ ОЦЕНКА ЭФФЕКТИВНОСТИ ГРАВИТАЦИОННОЙ СЕПАРАЦИИ КАМЕННЫХ УГЛЕЙ

Результаты многочисленных экспериментальных исследований процессов гравитационного обогащения угля свидетельствуют о связи точности сепарации с крупностью обогащаемого материала. Учет этой зависимости позволяет обоснованно выбирать технологические схемы обогащения каменных углей, в частности, пределы крупности машинных классов и их количество.

Мерой точности сепарации при описании сепарационных характеристик гравитационных процессов интегралом вероятности Гаусса является среднее

29

Збагачення корисних копалин, 2006. – Вип. 25(66)–26(67)